Comunicato stampa | Refrigeratori condensati ad acqua XTW | HiRef | Novembre 2025

**HiRef presenta XTW: la nuova generazione di refrigeratori condensati ad acqua**

**HiRef** presenta **XTW**, la soluzione più innovativa ed efficiente della gamma di refrigeratori condensati ad acqua per datacenter. Frutto di un accurato lavoro di ricerca e progettazione, **XTW** combina massime prestazioni termodinamiche, ridotte emissioni sonore e ottimizzazione degli ingombri, rappresentando una nuova frontiera nella climatizzazione ad alta efficienza per applicazioni tecnologiche e industriali.

**Tecnologia Turbocor oil-free: fino a quattro compressori per la massima efficienza**

Il cuore della nuova **XTW** è costituito dai compressori centrifughi oil-free con tecnologia **Turbocor**, disponibili fino a quattro nello stesso circuito.

Grazie ai cuscinetti a levitazione magnetica, l’albero del compressore è privo di attriti e non richiede lubrificazione: un vantaggio che elimina completamente la presenza di olio nel circuito frigorifero e preserva nel tempo le prestazioni degli scambiatori.

Questa tecnologia consente di raggiungere altissimi rendimenti ai carichi parziali, con corrente di spunto ridotta, modulazione continua tramite inverter e un funzionamento estremamente silenzioso.

I compressori **Turbocor**, associati agli scambiatori allagati compatti a basso approccio termico e all’economizzatore rigenerativo intermedio, garantiscono il massimo delle prestazioni termodinamiche e un’efficienza ai carichi parziali senza precedenti.

**Nuovo layout per efficienza, silenziosità e compattezza**

Il nuovo layout della **XTW** è stato ottimizzato per migliorare la resa energetica, ampliare il range di modulazione e ridurre al minimo lo spazio occupato in centrale termica. La disposizione dei componenti è stata studiata per contenere le emissioni acustiche e minimizzare gli effetti dinamici dovuti alle forze di Coriolis.Nella versione Low Noise, l’impiego di materiali fonoassorbenti ad alte prestazioni riduce ulteriormente la rumorosità complessiva del sistema.

**Evaporatore a doppio livello di evaporazione**

L’evaporatore con tecnologia spray garantisce una carica di refrigerante ridotta, ridotti approcci termici ed elevata efficienza**.** Un vantaggio che contribuisce sia alla sostenibilità ambientale, sia alla stabilità del funzionamento in tutte le condizioni operative.

**Green Technology e ampia flessibilità applicativa**

**XTW** supporta refrigeranti a basso GWP come R1234ze (GWP=6), oltre a R515B e R513A, in linea con l’approccio sostenibile e responsabile che contraddistingue le soluzioni **HiRef**.La gamma copre potenze fino a 3 MW, garantendo massima flessibilità d’impiego in applicazioni dove efficienza, affidabilità e ridotto impatto ambientale sono requisiti imprescindibili.

***XTW: sintesi perfetta tra efficienza, silenzio e sostenibilità***

*Grazie alla sinergia tra compressori* ***Turbocor*** *oil-free, scambiatori allagati compatti e layout ottimizzato, la nuova* ***XTW*** *definisce un nuovo standard per i refrigeratori condensati ad acqua. Una tecnologia sviluppata per rispondere alle esigenze di chi cerca prestazioni elevate, risparmio energetico e massima attenzione all’impatto ambientale, con la garanzia della qualità e dell’innovazione* ***HiRef****.*

[**Scopri di più sui refrigeratori XTW di Hiref**](https://hiref.it/prodotti/chiller/xtw)

**IMMAGINI DISPONIBILI**

**Immagine che contiene macchina, interno

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto.**

**Immagine che contiene macchina, ingegneria, motore

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto.**

**Immagine che contiene macchina, motore, cilindro, elettronica

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto.**

**Immagine che contiene motore, macchina, tubo, ingegneria

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto.**

**Immagine che contiene macchina, ingegneria

Il contenuto generato dall'IA potrebbe non essere corretto.**