



# FULDA 3in1 Mono eHPoca

Pompe di calore.



**Prendere energia dove  
non serve e portarla  
dove c'è bisogno.**



eHPoca

Pompe di calore









FULDA M1

Pompe di calore









3in1 Mono SV

Pompe di calore









eHPoca

Pompe di calore

# Le versioni



## FULDA M1 **Novità 2025**

Pompa di calore monoblocco completa di pompa, valvola di sicurezza.



Indicato per:



Uffici



Appartamenti



Piccole,  
medie e grandi  
abitazioni



## FULDA H1 **Novità 2025**

Unità interna a torre con accumulo integrato di 200 litri per produzione istantanea ACS e collegata all'unità esterna attraverso linee idrauliche.



Indicato per:



Piccole  
e medie  
abitazioni



Appartamenti







## 3in1 Mono

Pompa di calore aria/acqua monoblocco canalizzata composta da unità pompa di calore e modulo ACS da 200 litri. Resistenza elettrica di serie 2 kW.

Unità completa di: pompa circolazione primario e valvola deviatrice ACS. Senza unità esterna.

Indicato per:



Piccole  
e medie  
abitazioni



Appartamenti



## eHPoca

Modulo idraulico interno con pompa di circolazione e scambiatore di calore collegato all'unità esterna attraverso linee frigorifere. Soluzione flessibile adatta per la realizzazione di impianti su misura.

Indicato per:



Uffici



Impianti  
centralizzati



Medie e grandi  
abitazioni

# FULDA M1



**REFRIGERANTE R290**



**CONTROLLO REMOTO  
TRAMITE APP**



**DC INVERTER**

Massimo comfort con il minor  
consumo e maggiore silenziosità.



**MASSIMA CLASSE ENERGETICA**





# La pompa di calore monoblocco R290



Refrigerante a basso  
GWP

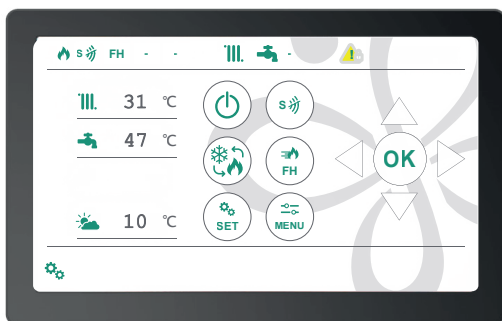
FULDA è la pompa di calore Aria/Acqua monoblocco di ultima generazione, progettata per soddisfare le esigenze di riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria in ambito residenziale e terziario. Utilizza il refrigerante ecologico R290, noto per il suo basso impatto ambientale e l'alta efficienza energetica, garantendo prestazioni ottimali anche a basse temperature esterne. Grazie al suo design compatto e alla tecnologia all'avanguardia, FULDA rappresenta una soluzione ideale per chi cerca comfort, sostenibilità e riduzione dei consumi energetici, adattandosi perfettamente sia a nuove costruzioni che a progetti di ristrutturazione.

## DISPLAY TOUCH INTERFACCIA COMANDI

Impostazioni e visualizzazione: attraverso il display integrato da 10" touch screen.

Accessorio da acquistare separatamente.

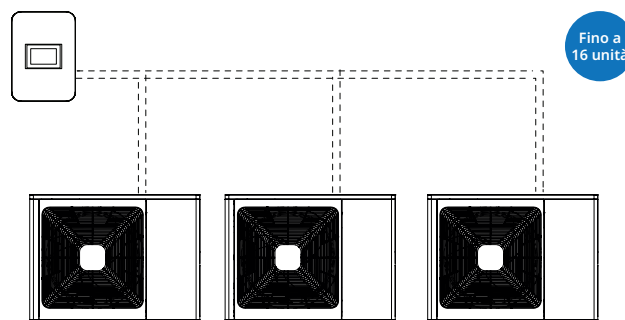
Tutti i collegamenti elettrici si trovano nel quadro elettrico a bordo dell'unità esterna.



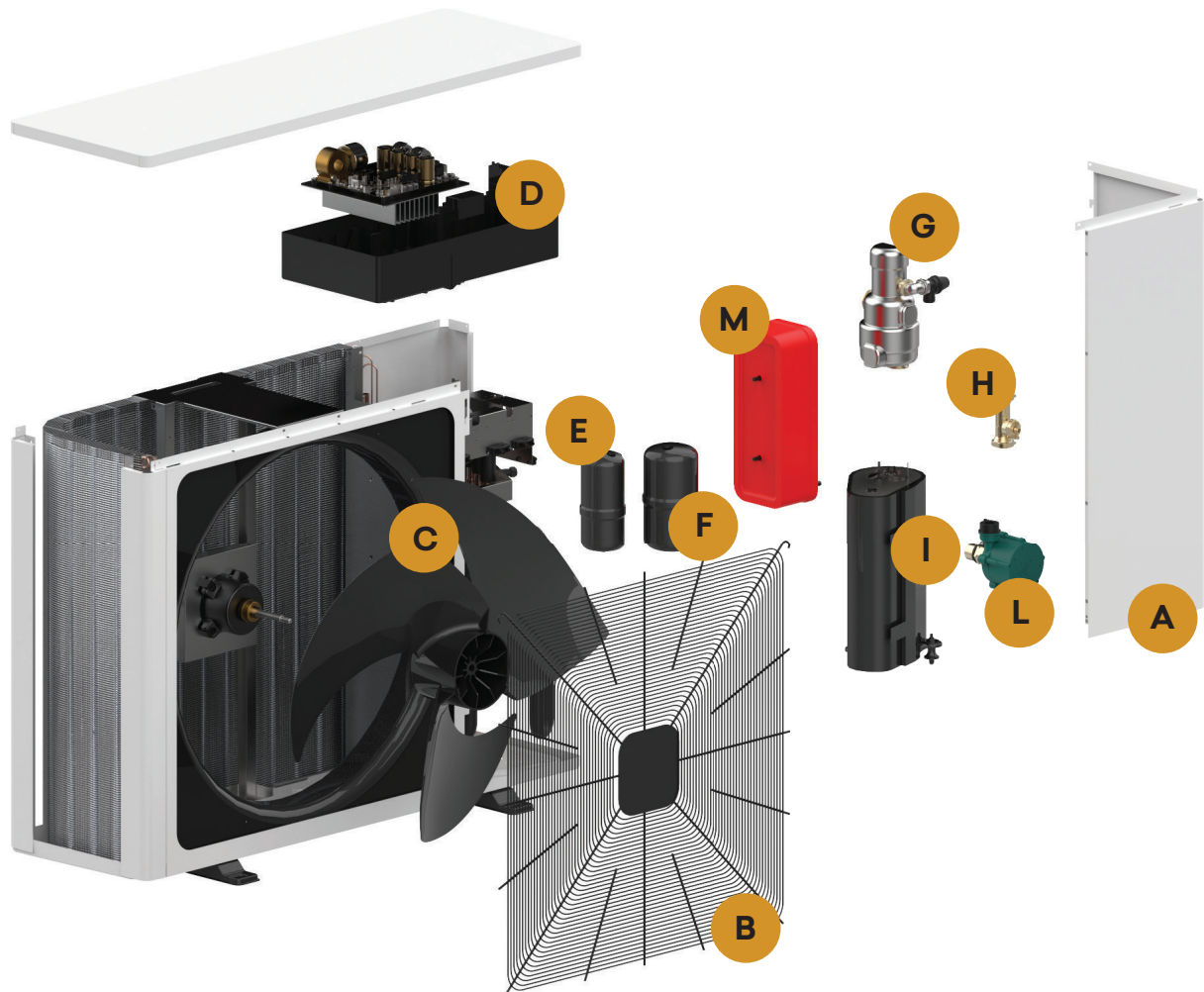
## KIT GESTIONE CASCATA

Il kit gestione cascata è un dispositivo di controllo elettronico progettato per gestire in modo efficiente più pompe di calore collegate in configurazione a cascata.

Il kit gestione cascata è dotato di display, con possibilità di collegamento da 2 a 16 unità.



# Componenti installazione

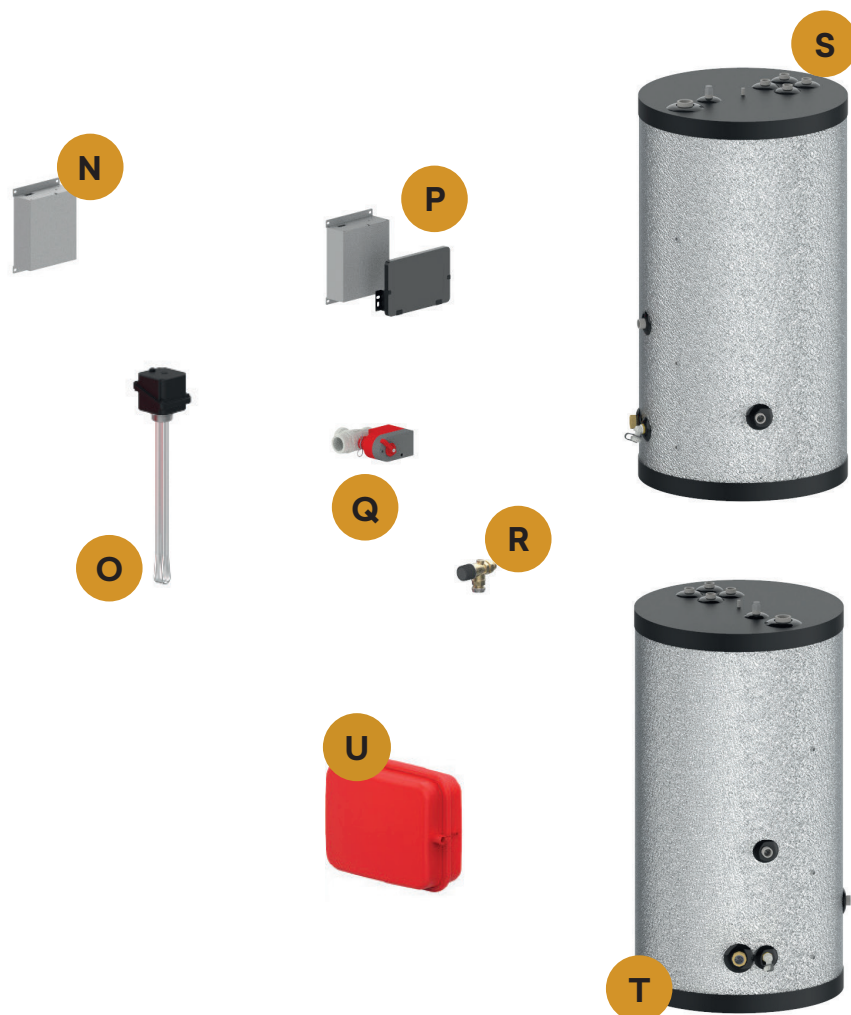


## COMPONENTI STANDARD

- A. Struttura e pannelli RAL9003
- B. Griglia di mandata
- C. Ventilatore
- D. Quadro elettrico
- E. Separatore di liquido

- F. Ricevitore di liquido
- G. Degasatore
- H. Trasduttore di portata vortex
- I. Compressore
- L. Circolatore
- M. Scambiatore a piastre





#### KIT ACCESSORI (FORNITI SEPARATAMENTE)

N. BUTLER PRO (installato nel quadro elettrico)

O. Resistenze di riscaldamento (su unità esterna):

per pompe di calore 5 M - 7 M: 3 kW (2+1 kW selezionabile a step);

per pompe di calore 9 M/T - 12 M/T - 15 M/T: 6 kW (2+2+2 kW selezionabile a step)

P. BUTLER PRO TOUCH

Q. Valvola 3 vie ACS

R. Valvola di sicurezza antigelo

S. Serbatoio inerziale ACS

T. Accumulo inerziale

U. Vaso di espansione lato impianto (accessorio non fornito da INNOVA)



# FULDA H1



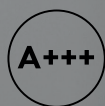
## **SPAZIO D'INGOMBRO RIDOTTO**

Nel modulo interno sono integrati tutti i comportamenti dell'impianto.



## **DC INVERTER**

Massimo comfort con il minor consumo e maggiore silenziosità.



## **MASSIMA CLASSE ENERGETICA**



COLLEGAMENTI  
IDRONICI

## Collegamento idronico tra unità esterna ed unità interna

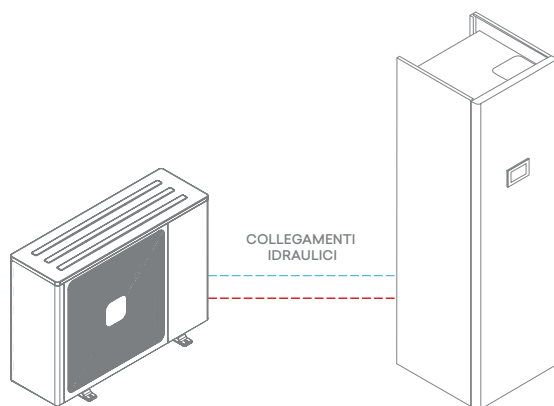


Refrigerante a basso  
GWP

FULDA H1 è la pompa di calore monoblocco Aria/Acqua, completa di unità interna con accumulo acqua calda sanitaria integrato e collegata all'unità esterna attraverso linee idrauliche.

### FACILE DA INSTALLARE

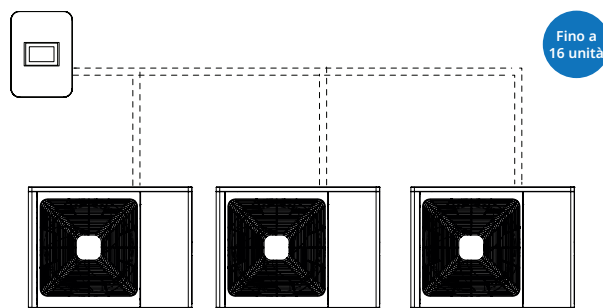
Unità interna a torre a vista con accumulo integrato per l'acqua calda sanitaria e collegata all'unità esterna attraverso linee idrauliche. Soluzione completa che garantisce affidabilità ed ingombri ridotti e non richiede il collegamento di linee frigorifere. Completa di display touch interfaccia comandi.



### KIT GESTIONE CASCATA

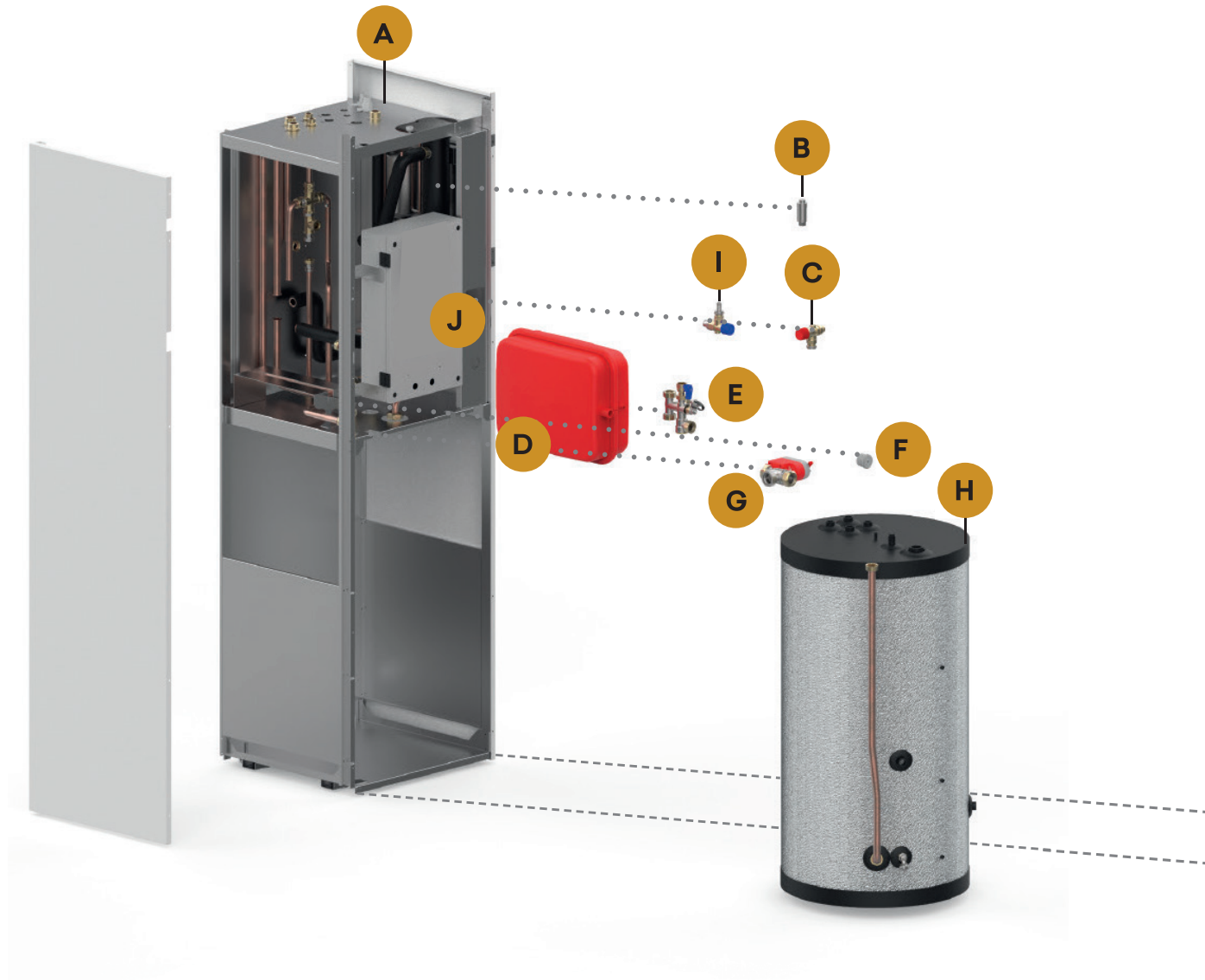
Il kit gestione cascata è un dispositivo di controllo elettronico progettato per gestire in modo efficiente più pompe di calore collegate in configurazione a cascata.

Il kit gestione cascata è dotato di display, con possibilità di collegamento da 2 a 16 unità.



## Tutto l'impianto in 60x60 cm

- riduzione degli ingombri
- fornitura dell'unità con tutti i componenti già installati e collaudati

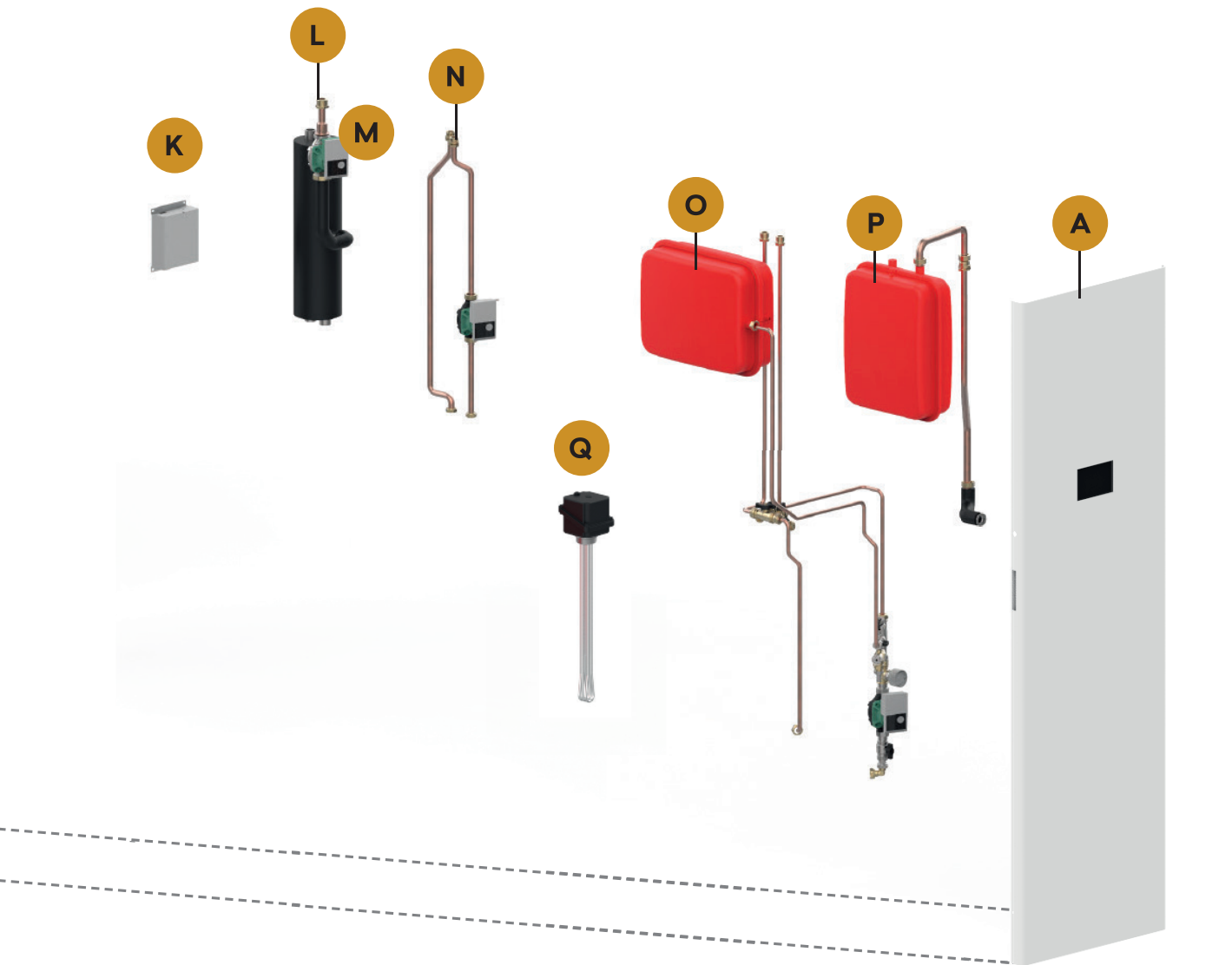


### COMPONENTI STANDARD

- A. Struttura e pannelli di copertura RAL9003 con display interfaccia comandi
- B. Valvola sfiato automatico
- C. Valvola di sicurezza impianto 3 bar
- D. Vaso di espansione impianto 24 litri
- E. Gruppo di carico impianto e filtro a Y
- F. Manometro
- G. Valvola a 3 vie impianto ACS
- H. Accumulo di preparazione acqua calda sanitaria 200 litri di tipo istantaneo, di serie senza serpentino solare
- I. Valvola di sicurezza acqua calda sanitaria 7 bar
- J. Quadro elettrico







#### KIT ACCESSORI FORNITI INSTALLATI NELL'UNITÀ

K. BUTLER PRO

L. Kit separatore con pompa secondaria per unità 5-7 kW (obbligatorio)

M. Kit separatore con pompa secondaria per unità 5-15 kW (obbligatorio)

N. Kit termobagno

O. Kit solare (utilizzabile se non presente l'accessorio kit serbatoio inerziale): centralina, pompa, valvola di sicurezza, vaso espansione 24 litri, gruppo di carico, rubinetto di carico impianto, miscelatore termostatico acqua calda sanitaria e bollitore con serpentino solare

P. Kit serbatoio inerziale 20 litri (in alternativa al kit solare)

Q. Resistenze di riscaldamento (su unità esterna):

per pompe di calore 5 M - 7 M: 3 kW (2+1 kW selezionabile a step);

per pompe di calore 9 M/T - 12 M/T - 15 M/T: 6 kW (2+2+2 kW selezionabile a step)

# 3in1 Mono



## **DC INVERTER**

Massimo comfort con il minor consumo e maggiore silenziosità.



## **SENZA UNITÀ ESTERNA**

L'unità esterna è sostituita da 2 griglie



## **REFRIGERANTE R32**

Refrigerante a basso impatto ambientale



## **APP**

Controllo remoto tramite App





## La pompa di calore senza unità esterna

3in1 Mono è la pompa di calore Aria/Acqua senza unità esterna, studiata per tutte quelle situazioni in cui non si hanno a disposizione spazi per l'alloggiamento dell'unità esterna, ad es. appartamenti senza terrazzi o con terrazzi limitati.

**S****Versione Singola**

Modulo pompa di calore singolo (senza serbatoio).

**SH****Versione con abbinamento orizzontale**

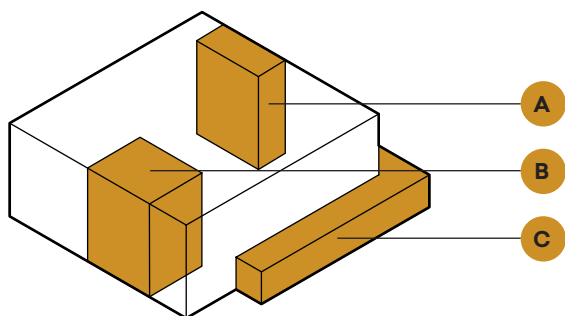
Modulo pompa di calore più modulo ACS con abbinamento orizzontale.

**SV****Versione con abbinamento verticale**

Modulo pompa di calore più modulo ACS con abbinamento verticale.



## Installazione 3in1 Mono



- A. Pianerottolo di accesso all'appartamento
- B. Lavanderia
- C. Terrazzo / Balcone

3in1 Mono è la soluzione compatta e completa per interni che include le funzionalità dell'unità esterna. Tutti gli elementi dell'impianto sono contenuti all'interno del mobile garantendo una riduzione degli ingombri ed una maggiore affidabilità in quanto tutto è installato, regolato e collaudato in fabbrica.



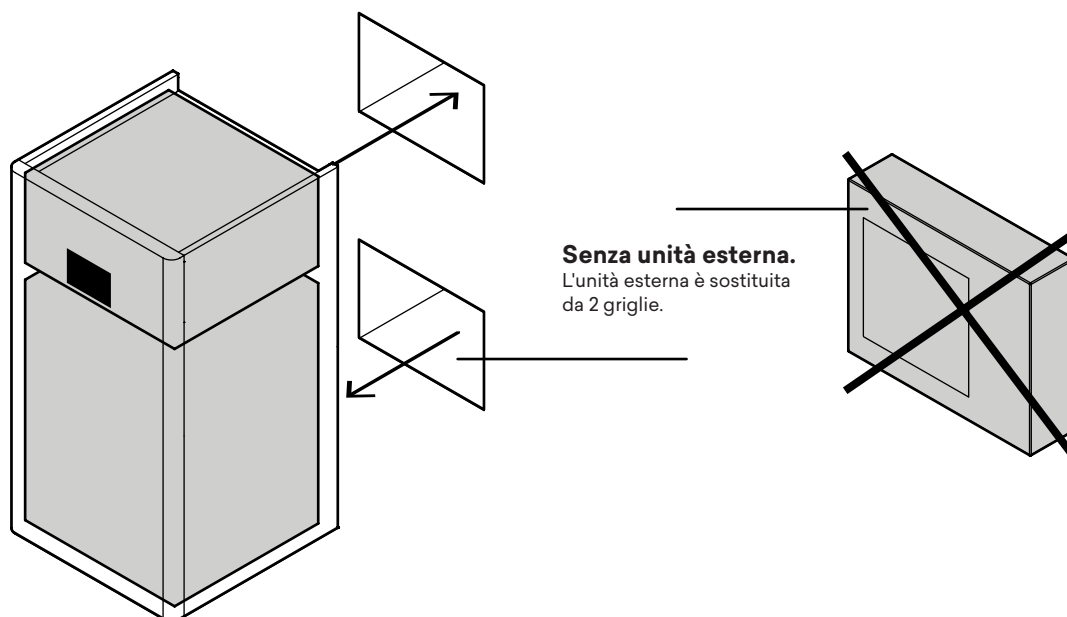
Piccole e medie  
abitazioni



Appartamenti

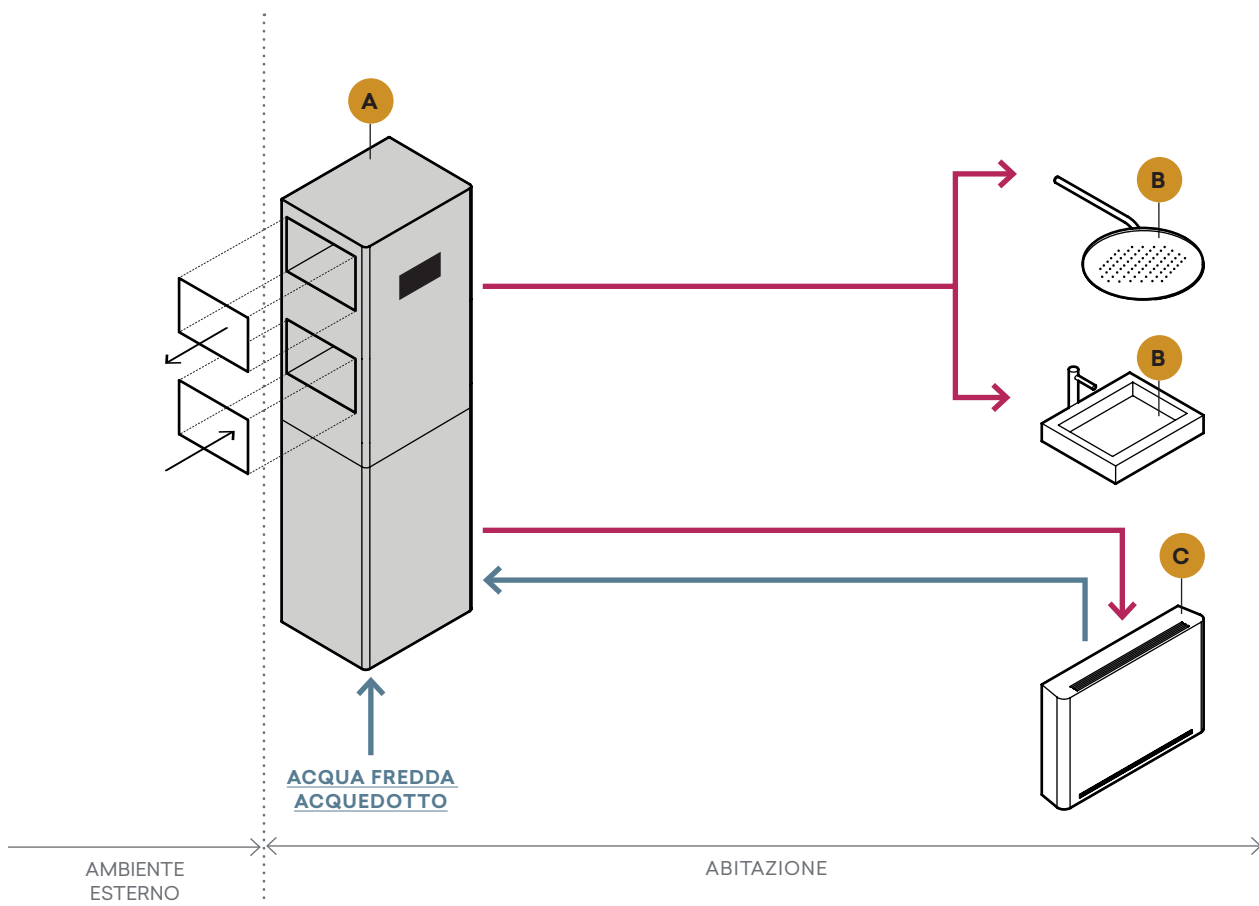
I componenti dell'unità esterna sono inglobati nell'unità interna e la comunicazione con l'ambiente esterno avviene mediante raccordi previsti a catalogo. All'esterno sono visibili solo due griglie. All'interno invece rimane un'unità compatta ed elegante con le stesse dimensioni in pianta di un elettrodomestico.

## Nessuna unità esterna, solo due griglie





## Schema d'impianto 3in1 Mono

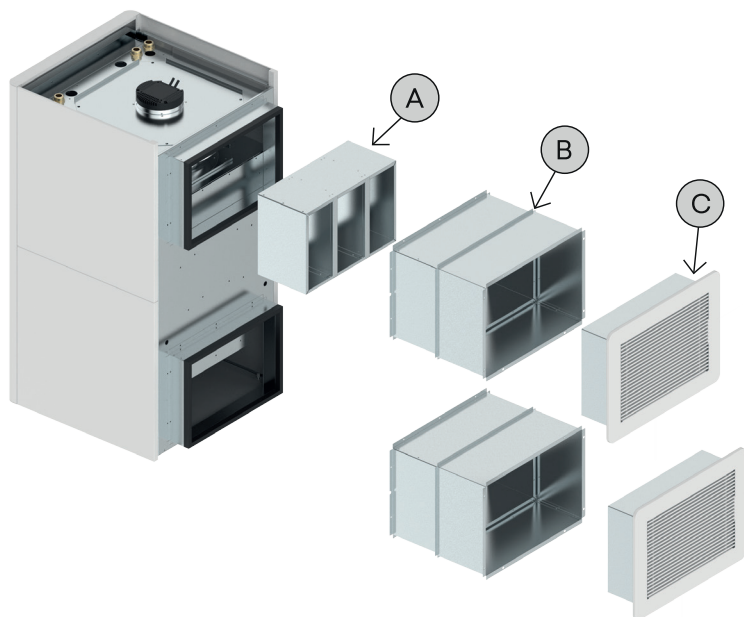


- A. Unità interna 3in1 Mono
- B. Utenza acqua calda sanitaria
- C. Impianto di riscaldamento e/o raffreddamento

— Acqua calda sanitaria  
— Acqua fredda

# Opzioni di installazione

## Installazione con canale rettangolare

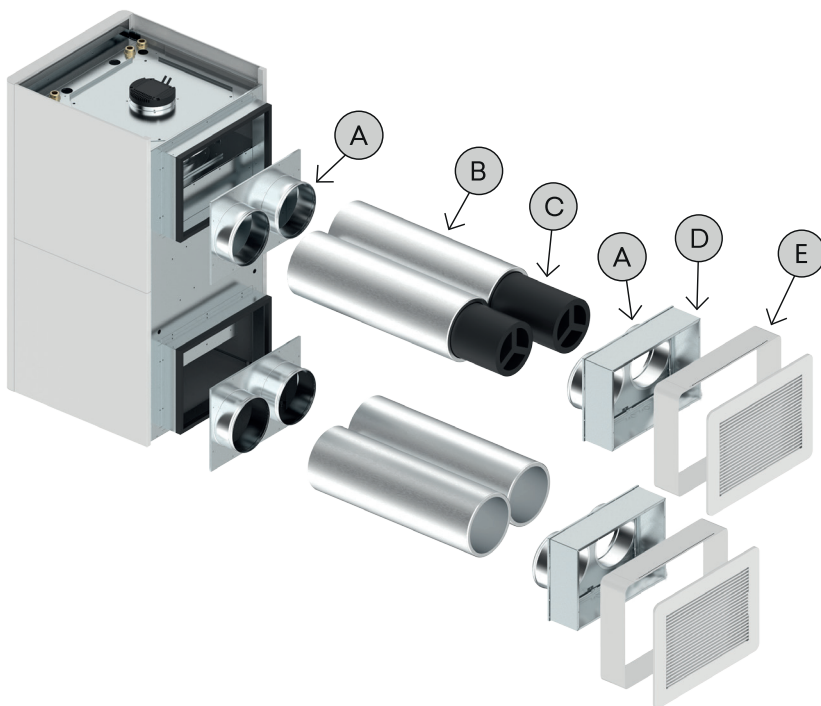


**APDC0012II**  
Modulo silenziatore rettangolare  
(bxhxp): 440x292x199 mm

**APDC0011II**  
Canale telescopico  
Lunghezza da 200 mm a 400 mm  
Lato macchina (bxh): 460x313 mm  
Lato esterno (bxh): 470x353 mm

**APDC0014II**  
Griglia estetica  
da incasso con plenum  
Parte incasso: 460x313x120 mm  
Griglia: 542x400x16 mm  
(Posa su lato esterno)

## Installazione con canale circolare



**APDC0013II**  
Kit n.4 piastre di  
espulsione e immissione  
rettangolare/circolare  
DN 200 mm - attacco maschio  
dimensioni: 467x320x87,5 mm  
(Posa su lato esterno)

**SCE200001II**  
Tubo per canalizzazione  
DN 200 mm

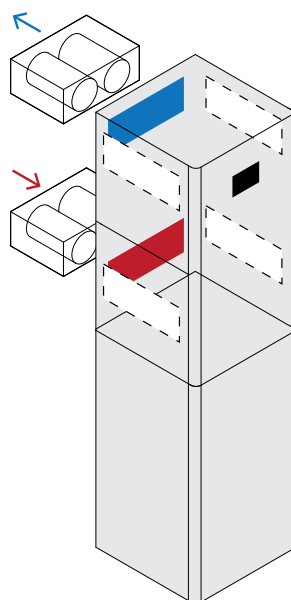
**AHRC0038II**  
Kit n.2 silenziatori  
DN 200 mm  
Lunghezza 480 mm

**APDC0014II**  
Griglia estetica  
da incasso con plenum  
Parte incasso (bxhxp): 460x313x120 mm  
Griglia (bxhxp): 542x400x16 mm

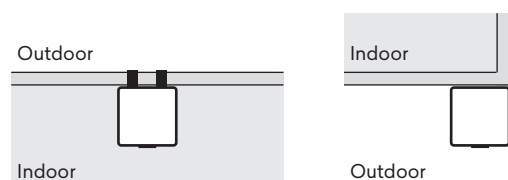
**APDC0015II**  
Cornice estetica  
per installazione della  
griglia estetica a vista  
dimensioni (bxhxp): 542x400x109 mm



# Flessibilità di configurazione



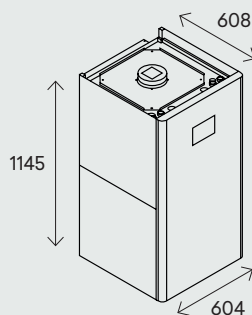
Possibilità di configurazione del flusso d'aria sui tre lati in fase di installazione. Di serie l'unità viene predisposta per la ripresa e mandata aria sul retro.



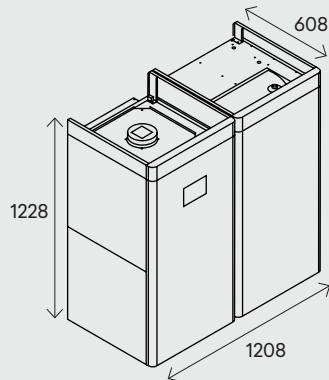
- Espulsione aria
- Immissione aria
- Configurazioni alternative

## Dimensioni

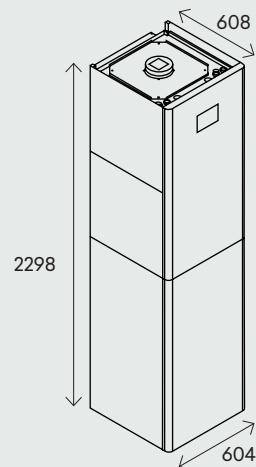
**Versione Singola**



**Versione con abbinamento orizzontale**



**Versione con abbinamento verticale**





# eHPoca



## **DC INVERTER**

Massimo comfort con il minor consumo e maggiore silenziosità



## **ELEVATO RANGE DI POTENZA**

Range di potenza fino a 31 kW



## **CONTROLLO REMOTO TRAMITE APP**



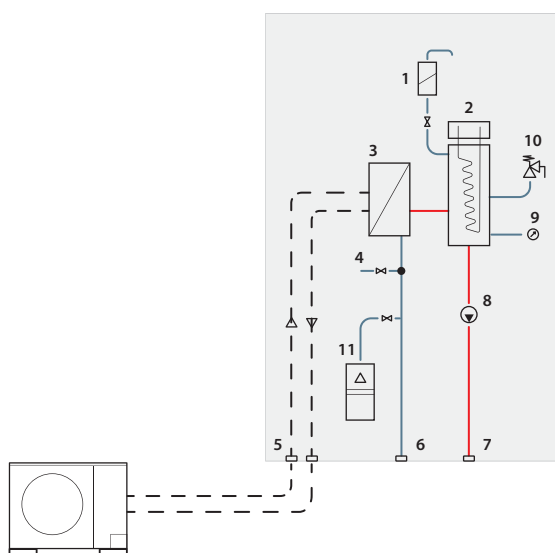
## **CLASSE ENERGETICA**

Massima classe energetica A+++

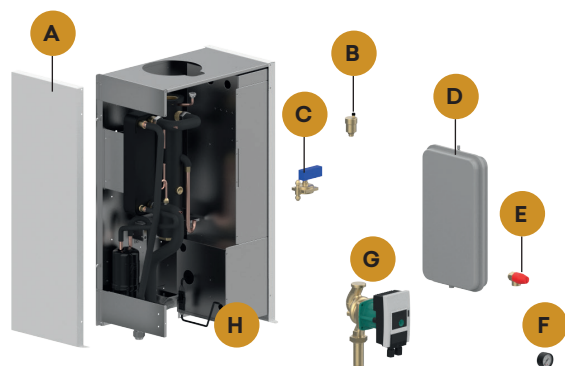


# Schema unità eHPoca

1. Valvola di sfiato automatica
2. Collettore resistenza elettrica (optional)
3. Scambiatore di calore a piastre
4. Pressostato differenziale
5. Connessioni frigorifere
6. Connessione idraulica ritorno impianto
7. Connessione idraulica mandata impianto
8. Pompa primaria di circolazione PP1
9. Manometro
10. Valvola di sicurezza 3 bar
11. Vaso di espansione



## Componenti standard



### Componenti standard

- A. Struttura, pannelli di copertura RAL9003 e display
- B. Valvola di sfiato automatica
- C. Pressostato differenziale
- D. Vaso d'espansione
- E. Valvola di sicurezza 3 bar
- F. Manometro
- G. Pompa circolazione circuito primario
- H. Quadro elettrico

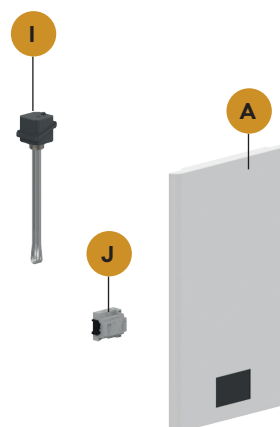
### Kit accessori (forniti installati nell'unità)

- I. Kit resistenza di riscaldamento 6 kW (3 step da 2 kW). Per pompe di calore monofase, settaggio di fabbrica 2 kW (massimo 4 kW).
- J. BUTLER PRO

### Kit accessori (forniti separatamente)

- K. Valvola 3 vie ACS
- L. Serbatoio preparazione ACS
- M. Accumulo inerziale

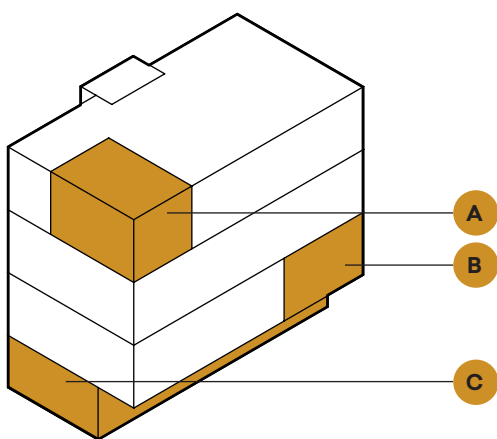
## Kit accessori (forniti installati nell'unità)



## Kit accessori (forniti separatamente)



## Installazione eHPoca



A. Sottotetto  
B. Lavanderia  
C. Cantina

eHPoca è una soluzione flessibile. In funzione dell'applicazione vengono forniti gli accessori idonei. Per abitazioni di grandi dimensioni o condomini, ad esempio, il fabbisogno di acqua calda sanitaria potrà essere soddisfatto scegliendo l'adeguato volume dell'accumulo tra i 200 ed i 2000 litri.



Uffici



Medie e grandi  
abitazioni

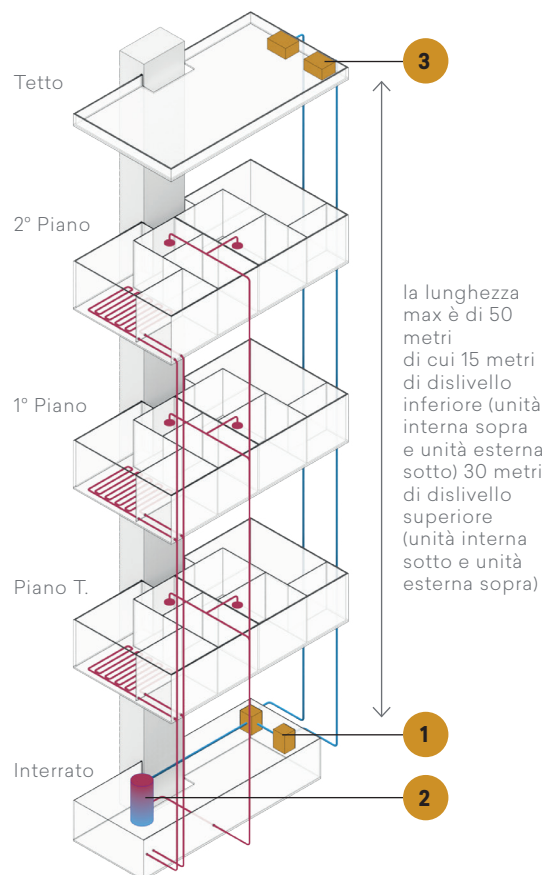


Impianti  
centralizzati

eHPoca è una pompa di calore che può essere modulare ed utilizzata in cascata per soddisfare potenze elevate. L'unità interna deve essere installata all'interno, in un locale idoneo per contenere tutti gli elementi impiantistici.

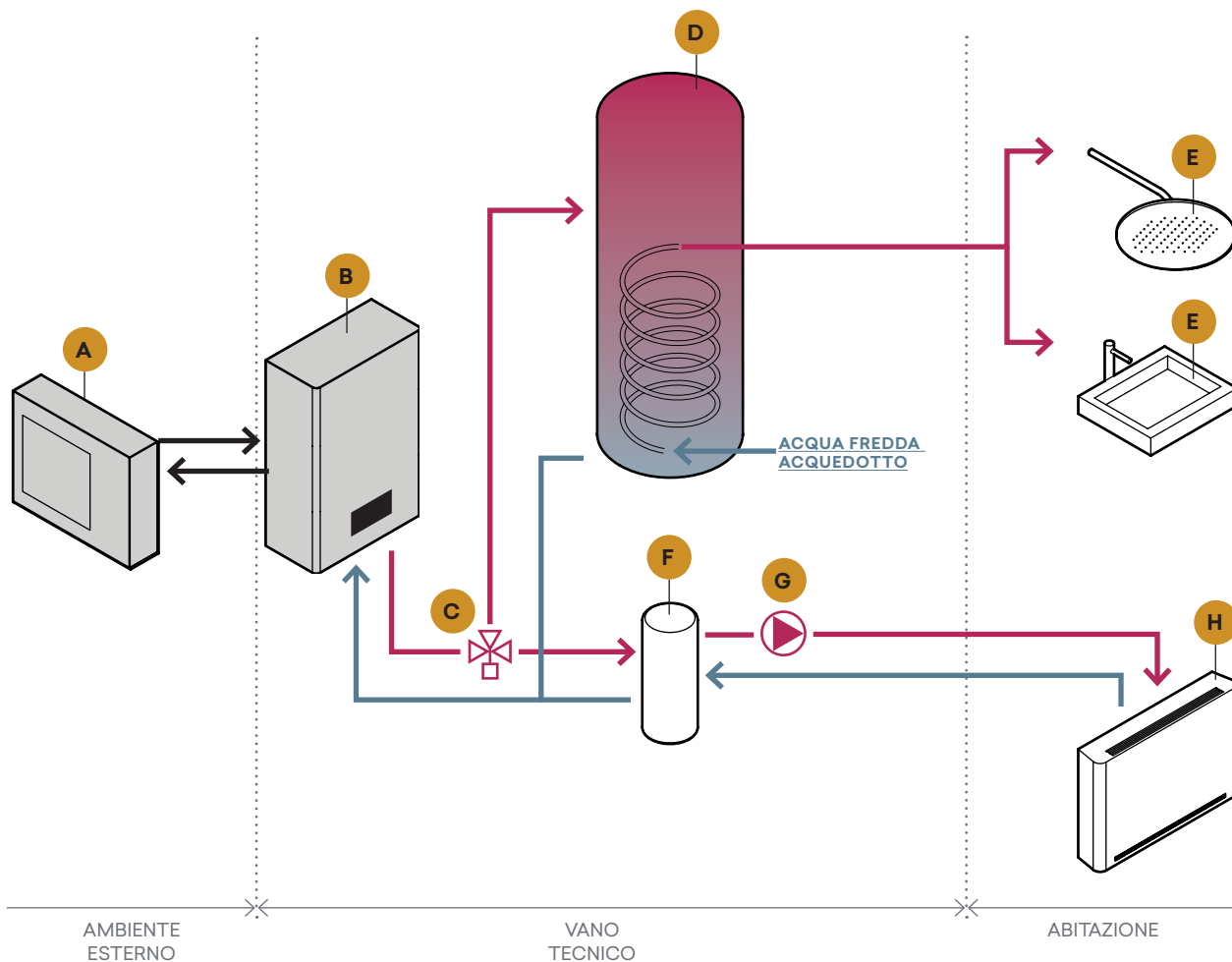
## Esempio di impianto

1. Unità interna eHPoca
2. Accumulo acqua calda sanitaria
3. Unità esterna
4. Linee frigorifere
5. Acqua calda sanitaria/ riscaldamento



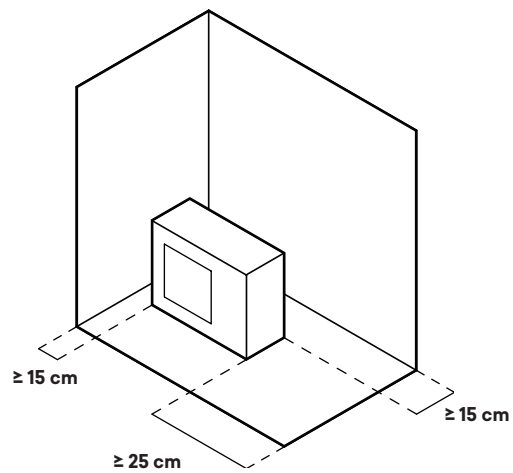


## Schema d'impianto eHPoca

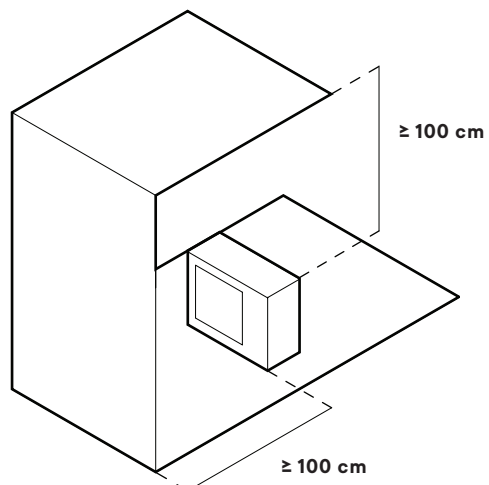


## Distanze di installazione

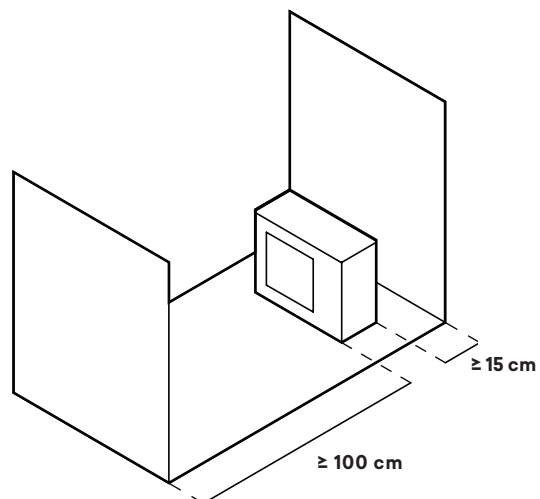
Lato anteriore  
completamente  
libero



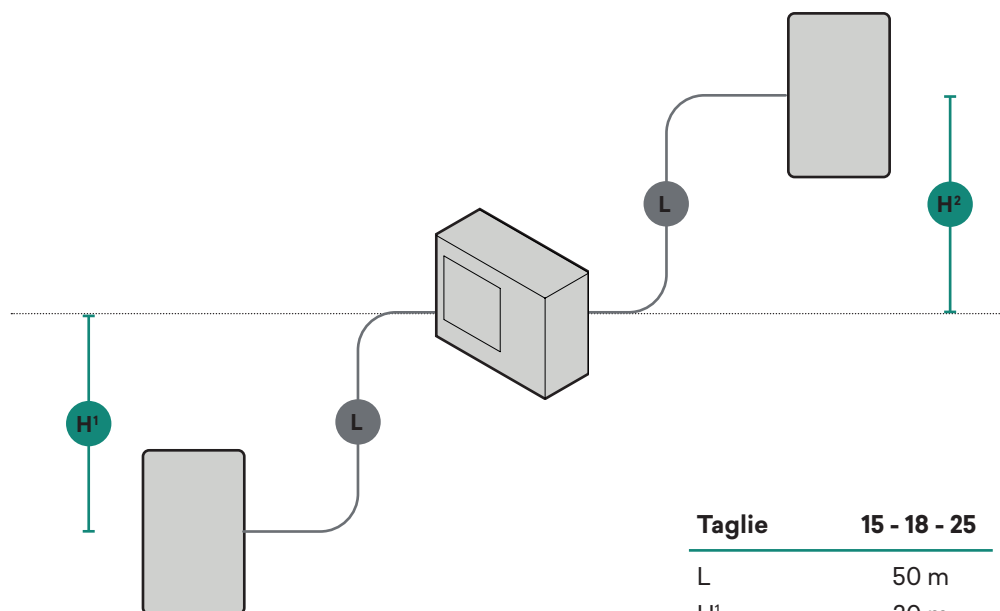
Lato posteriore  
libero



Laterale destra e  
sinistra lati liberi

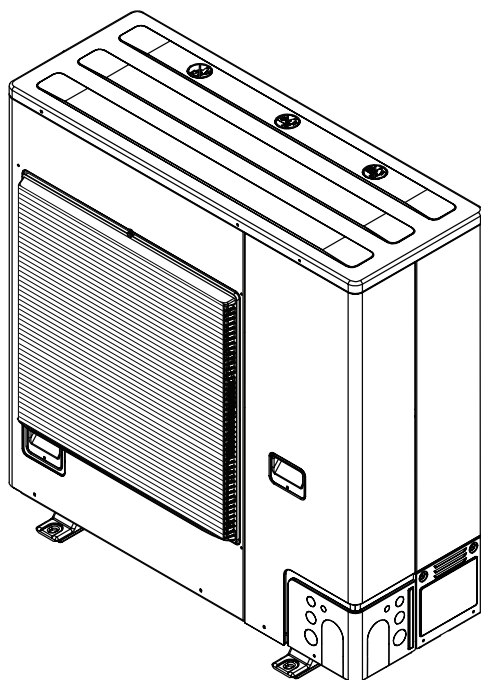


## Distanze tra i componenti



Taglie	15 - 18 - 25
L	50 m
H <sup>1</sup>	30 m
H <sup>2</sup>	15 m

## Unità esterna



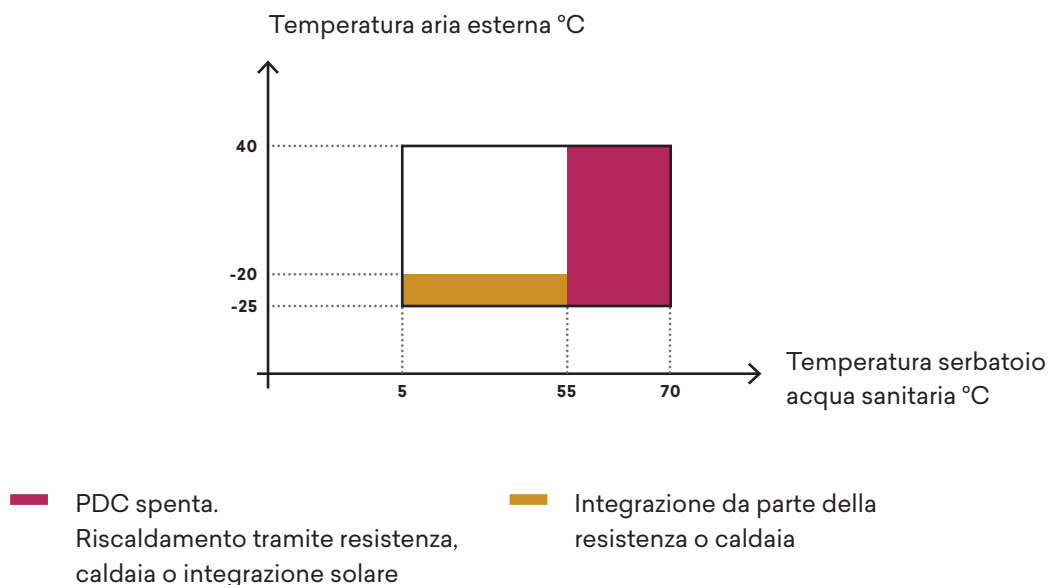
Unità  
Monoventola

15 - 18 - 25

MODELLO		15	18	25
L	mm	980	980	1140
P	mm	996	996	996
H	mm	370	370	460
Peso	kg	86	84	109



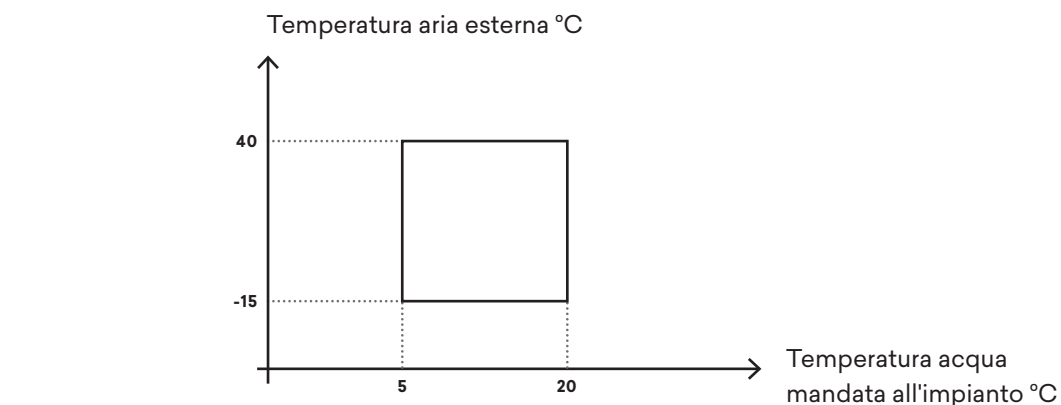
## Acqua calda sanitaria



N.B. Le aree rappresentate dal grafico nella parte di integrazione sono semplificate. Potrebbero essere più vantaggiose (maggior contributo della pompa di calore) in rapporto alle condizioni operative e parametri interni di funzionamento.

N.B. Per temperature aria esterna inferiori a -15 °C, l'unità potrebbe ridurre la temperatura acqua in uscita dal condensatore.

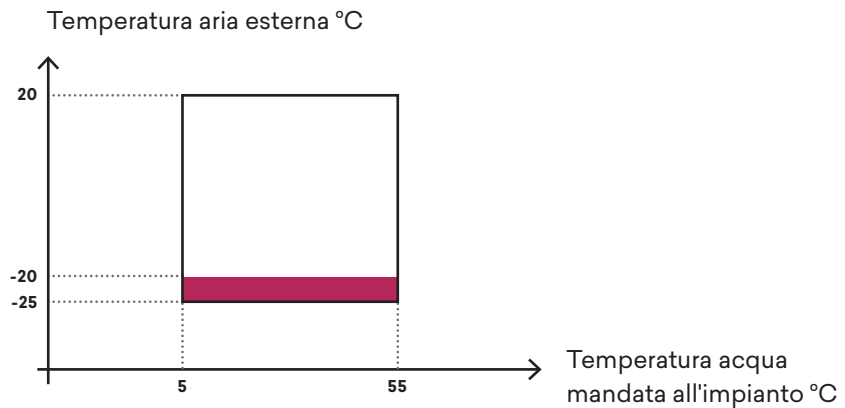
## Raffreddamento



N.B. L'area rappresentata dal grafico è semplificata. Potrebbe essere più vantaggiosa in rapporto alle condizioni esterne di lavoro.



## Riscaldamento



Integrazione da parte della resistenza o caldaia

N.B. Le aree rappresentate dal grafico nella parte di integrazione sono semplificate. Potrebbero essere più vantaggiose (maggior contributo della pompa di calore) in rapporto alle condizioni operative e parametri interni di funzionamento.

N.B. Per temperature aria esterna inferiori a  $-15^{\circ}\text{C}$ , l'unità potrebbe ridurre la temperatura acqua in uscita dal condensatore.

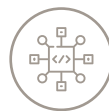
## Vantaggi



Compressore DC  
Inverter con ampio  
range di modulazione.



Unità silenziosa  
grazie alla continua  
modulazione del  
ventilatore con motore  
DC Inverter.



Evoluti algoritmi  
di prevenzione al  
brinamento della  
batteria alettata.



Batteria alettata con  
trattamento idrofilico  
e circuito di sotto  
raffreddamento.

# Schede tecniche

DATI TECNICI		FULDA M1 - H1							
	u.m.	5M	7M	9M	9T	12M	12T	15M	15T
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A 7 °C BS; W 35 °C)									
Potenza termica massima (1)	kW	7,61	9,43	12,52	12,52	17,19	17,19	19,21	19,21
Potenza termica nominale (1)	kW	5,11	6,68	8,71	8,71	11,83	11,83	14,45	14,45
Potenza totale assorbita (1)	kW	0,98	1,47	1,71	1,71	2,35	2,35	3,13	3,13
COP (1)		5,23	4,55	5,09	5,09	5,03	5,03	4,61	4,61
P Design	kW	4,85	6,00	7,50	7,50	10,00	10,00	11,20	11,20
SCOP (1)		5,03	4,70	5,20	5,20	5,06	5,06	5,08	5,08
Classe di efficienza energetica		A+++							
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A 7 °C BS; W 55 °C)									
Potenza termica nominale (2)	kW	4,79	6,74	9,05	9,05	11,94	11,94	14,57	14,57
Potenza totale assorbita (2)	kW	1,50	2,22	2,96	2,96	3,74	3,74	4,78	4,78
COP (2)		3,20	3,03	3,06	3,06	3,19	3,19	3,05	3,05
P Design	kW	4,85	6,00	7,50	7,50	10,00	10,00	11,20	11,20
SCOP (2)		3,41	3,36	3,61	3,61	3,77	3,77	3,76	3,76
Classe di efficienza energetica		A++							
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A-7 °C BS; W 35 °C)									
Potenza termica massima (3)	kW	5,13	5,75	8,23	8,23	11,09	11,09	11,71	11,71
Potenza termica nominale (3)		4,75	4,94	7,45	7,45	9,23	9,23	10,33	10,33
Potenza totale assorbita (3)	kW	1,69	1,81	2,71	2,71	3,11	3,11	3,65	3,65
COP (3)		2,81	2,73	2,75	2,75	2,96	2,96	2,83	2,83
PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 18 °C)									
Potenza frigorifera massima (4)	kW	6,98	9,31	11,76	11,76	15,73	15,73	16,55	16,55
Potenza frigorifera nominale (4)	kW	3,83	5,27	7,09	7,09	8,999	8,99	10,56	10,56
Potenza totale assorbita (4)	kW	0,65	1,04	1,29	1,29	1,72	1,72	2,20	2,20
EER (4)		5,92	5,09	5,50	5,50	5,23	5,23	4,79	4,79
P Design	kW	3,80	5,25	7,00	7,00	9,50	9,50	11,00	11,00
SEER (4)		9,07	7,69	8,66	8,66	8,11	8,11	7,59	7,59
Classe di efficienza energetica		A+++	A++	A+++	A+++	A++	A++	A++	A++
PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 7 °C)									
Potenza frigorifera massima (5)	kW	6,34	8,55	10,42	10,42	12,89	12,89	13,51	13,51
Potenza frigorifera nominale (5)	kW	3,74	5,35	6,77	6,77	8,91	8,91	10,87	10,87
Potenza totale assorbita (5)	kW	1,02	1,73	1,92	1,92	2,78	2,78	3,58	3,58
EER (5)		3,66	3,09	3,52	3,52	3,20	3,20	3,04	3,04
P Design	kW	3,75	5,35	6,60	6,60	9,00	9,00	11,00	11,00
SEER (5)		5,55	5,32	5,64	5,64	5,13	5,13	5,19	5,19
DATI IDRAULICI									
Portata nominale in riscaldamento	L/min	14,8	20,5	25,3	25,3	34,0	34,0	41,0	41,0
Portata nominale in raffreddamento	L/min	11,0	15,5	19,5	19,5	26,7	26,7	33,7	33,7
Prevalenza utile circuito primario	kPa	110	110	105	105	100	100	90	90





DATI TECNICI		FULDA M1 - H1							
	u.m.	5M	7M	9M	9T	12M	12T	15M	15T
Diametro attacchi idraulici	"GAS	1							
Minimo contenuto d'acqua d'impianto	L	21,46	28,06	36,58	36,58	49,69	49,69	60,69	60,69

**CIRCUITO FRIGORIFERO**

Compressore		Twin Rotary DC Inverter							
Tipo refrigerante		R290							
Quantità refrigerante	kg	0,60	0,60	1,00	1,00	1,45	1,45	1,45	1,45

**DATI SONORI**

Pressione sonora unità esterna in raffreddamento e in riscaldamento (6)	dB(A)	47	49	49	49	51	51	53	53
Pressione sonora unità esterna in raffreddamento e in riscaldamento 50% del carico (7)	dB(A)	43	44	44	44	46	46	48	48
Potenza sonora unità esterna in raffreddamento e in riscaldamento (8)	dB(A)	55	57	57	57	59	59	61	61
Potenza sonora unità esterna in raffreddamento e in riscaldamento 50% del carico (9)	dB(A)	51	52	52	52	54	54	56	56

**DATI ELETTRICI**

Tensione	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50	230/1/50	400/3/50
Potenza assorbita massima	kW	3,00	3,50	4,50	4,50	5,00	5,00	5,50	5,50
Corrente assorbita massima	A	13,30	15,60	20,30	6,84	22,60	7,50	24,90	8,30
Grado di protezione unità interna	IPX2								
Grado di protezione unità esterna	IPX4								

**DIMENSIONI E PESI PRODOTTO FULDA M1**

Lunghezza	mm	915	915	1205	1205	1205	1205	1205	1205
Altezza	mm	730	730	904	904	1240	1240	1240	1240
Profondità totale	mm	430	430	455	455	455	455	455	455
Peso a vuoto	kg	67,3	69,0	101,0	101,0	130,0	131,0	130,0	131,0

(1) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna 7 °C; U.R. 85%

(2) Temperatura acqua in/out 50/55 °C; Temperatura aria esterna 7 °C

(3) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna -7 °C

(4) Temperatura acqua in/out 23/18 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione radiante)

(5) Temperatura acqua in/out 12/7 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione fancoil)

(6) Pressione sonora ad una distanza di 1 metro in campo aperto alla potenza massima misurata secondo ISO 3745

(7) Pressione sonora ad una distanza di 1 metro in campo aperto con compressore in modulazione al 50% del carico misurata secondo ISO 3745

(8) Potenza sonora alla potenza massima misurata secondo EN 12102

(9) Potenza sonora con compressore in modulazione al 50% del carico misurata secondo EN 12102

**Dimensioni FULDA H1**

	u.m.	00-MONOFASE	00-TRIFASE
<b>DIMENSIONI E PESI PRODOTTO</b>			
Lunghezza	mm	600	600
Altezza	mm	2000	2000
Profondità totale	mm	600	600
Peso netto	kg	152,0	152,0

# Schede tecniche

## DATI TECNICI

## 3in1 Mono

	u.m.	5M	7M
<b>PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A 7 °C BS; W 35 °C)</b>			
Potenza termica massima (1)	kW	7,50	9,04
Potenza termica nominale (1)	kW	4,51	5,59
Potenza totale assorbita (1)	kW	1,02	1,28
COP (1)		4,46	4,41
SCOP (1)		4,21	4,13
Classe di efficienza energetica		A++	

<b>PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A-7 °C BS; W 35 °C)</b>			
Potenza termica massima (2)	kW	5,16	6,24
Potenza totale assorbita (2)	kW	1,76	2,40
COP (2)		2,93	2,70

<b>PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 18 °C)</b>			
Potenza frigorifera massima (3)	kW	8,11	10,28
Potenza frigorifera nominale (3)	kW	5,53	6,56
Potenza totale assorbita (3)	kW	1,38	1,67
EER (3)		4,01	3,93
SEER (3)		6,78	7,22

<b>PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 7 °C)</b>			
Potenza frigorifera massima (4)	kW	6,25	7,83
Potenza frigorifera nominale (4)	kW	4,04	4,88
Potenza totale assorbita (4)	kW	1,38	1,78
EER (4)		2,93	2,74

## DATI IDRAULICI

Portata nominale	L/min	15,0	21,0
Prevalenza utile circuito primario	kPa	65,0	55,0
Diametro attacchi idraulici	"GAS	1	1
Capacità vaso di espansione	L	4	4
Minimo contenuto d'acqua d'impianto	L	20,0	25,0
Capacità bollitore ACS	L	200	200

## DATI AERAILICI

Tipo di ventilatore		Modulante	
Portata aria alla massima velocità	m³/h	1850	2200
Portata aria alla minima velocità	m³/h	750	900
Pressione statica nominale settata	Pa	80	80
Pressione massima statica disponibile (5)	Pa	200	200



**DATI TECNICI****3in1 Mono**

	<b>u.m.</b>	<b>5M</b>	<b>7M</b>
Diametro fori parete	mm	200	200
Espulsione/immissione	(bxh) mm	470 x 350	

**DATI GAS REFRIGERANTE**

Compressore		Twin Rotary DC Inverter	
Refrigerante		R32	
Carica refrigerante	kg	1,55	1,55

**DATI SONORI**

Pressione sonora nominale	dB(A)	47	49
---------------------------	-------	----	----

**DATI ELETTRICI**

Tensione	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Massima potenza assorbita	kW	3,80	4,10
Massima corrente assorbita	A	14,00	19,00
Massima potenza assorbita booster	kW	2,00	2,00
Massima corrente assorbita booster	A	8,60	8,60
Grado di protezione unità interna		IPX2	

**DIMENSIONI E PESI UNITÀ SV - VERSIONE CON ABBINAMENTO ORIZZONTALE**

Larghezza	mm	604	604
Altezza	mm	2298	2298
Profondità	mm	608	608
Peso netto	kg	240,0	240,0

**DIMENSIONI E PESI UNITÀ SH - VERSIONE CON ABBINAMENTO VERTICALE**

Larghezza	mm	1208	1208
Altezza	mm	1228	1228
Profondità	mm	608	608
Peso netto (7)	kg	125,0 / 115,0	125,0 / 115,0

**DIMENSIONI E PESI UNITÀ S - VERSIONE SINGOLA**

Larghezza	mm	604	604
Altezza	mm	1145	1145
Profondità	mm	608	608
Peso netto	kg	125,0	125,0

- (1) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna 7 °C; U.R. 85%
- (2) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna -7 °C
- (3) Temperatura acqua in/out 23/18 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione radiante)
- (4) Temperatura acqua in/out 12/7 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione fancoil)
- (5) Da settare in fase di avviamento
- (6) Pressione sonora ad una distanza di 1 metro misurata in camera semi anecoica secondo UNI EN 3744
- (7) I pesi si riferiscono al modulo pompa di calore/modulo ACS separati



# Schede tecniche

DATI TECNICI		eHPoca		
	u.m.	15 M/T	18 T	25 T
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A 7 °C BS; W 35 °C)				
Potenza termica massima (1)	kW	22,80	26,90	31,07
Potenza termica nominale (1)	kW	14,61	15,95	24,78
Potenza totale assorbita (1)	kW	2,95	3,69	5,87
COP (1)		4,95	4,32	4,22
SCOP (1) (2)		4,92	4,45	4,11
EFFICIENZA ENERGETICA				
Classe di efficienza energetica (3)		A+++		
PRESTAZIONI IN RISCALDAMENTO (A-7 °C BS; W 35 °C)				
Potenza termica massima (4)	kW	14,74	17,36	18,37
Potenza totale assorbita (4)	kW	2,87	3,54	5,12
COP (4)		3,15	2,83	2,86
PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 18 °C)				
Potenza frigorifera massima (5)	kW	18,56	23,15	32,64
Potenza frigorifera nominale (5)	kW	15,60	19,40	27,94
Potenza totale assorbita (5)	kW	3,90	4,70	6,65
EER (5)		4,00	4,13	4,20
SEER (5)		6,62	7,23	7,10
PRESTAZIONI IN RAFFREDDAMENTO (A35 °C; W 7 °C)				
Potenza frigorifera massima (6)	kW	13,34	16,45	23,24
Potenza frigorifera nominale (6)	kW	11,20	13,90	19,90
Potenza totale assorbita (6)	kW	3,50	4,40	6,31
EER		3,20	3,19	3,15
SEER (6)		5,12	5,95	5,81
DATI IDRAULICI				
Portata nominale in riscaldamento	L/min	41,9	45,7	71,0
Portata nominale in raffreddamento	L/min	44,7	55,5	80,1
Prevalenza utile circuito primario	kPa	31,0	51,0	40,0
Diametro attacchi idraulici	"GAS		1	
Capacità vaso di espansione	L	8	8	8
Minimo contenuto d'acqua d'impianto	L	65,0	75,0	110,0



DATI TECNICI		eHPoca		
	u.m.	15 M/T	18 T	25 T
DATI GAS REFRIGERANTE				
Tipo refrigerante		R32		
Quantità refrigerante	kg	3,05	3,05	3,50
Aspirazione	“ SAE	5/8	5/8	7/8 a saldare
Liquido	“ SAE	3/8	3/8	1/2
DATI SONORI				
Pressione sonora unità interna (7)	dB(A)	31,0	32,0	32,0
Pressione sonora in raffreddamento unità esterna (8)	dB(A)	53	54	57
Pressione sonora in riscaldamento unità esterna (8)	dB(A)	53	55	58
DATI ELETTRICI				
Tensione	V/ph/Hz	230/1/50 - 400/3/50	400/3/50	400/3/50
Grado di protezione unità interna		IPX2		
Grado di protezione unità esterna		IPX4		
DIMENSIONI E PESI PRODOTTO				
Larghezza	mm	501	501	501
Altezza	mm	826	826	826
Profondità totale	mm	321	321	321
Peso a vuoto	kg	43,0	43,0	46,00
DIMENSIONI E PESI UNITÀ ESTERNA				
Larghezza	mm	980	980	1140
Altezza	mm	996	996	996
Profondità totale	mm	370	370	460
Peso netto	kg	86,0	84,0	109,0

(1) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna 7 °C; U.R. 85%

(2) Valore riferito al profilo climatico Average per temperatura di mandata di 35 °C. Valori conformi al regolamento 811/2013.

(3) Efficienza stagionale secondo UNI EN 14825. Classe di Efficienza Energetica riferita al profilo climatico Average per temperatura di mandata di 35 °C conforme al regolamento 811/2013

(4) Temperatura acqua in/out 30/35 °C; Temperatura aria esterna -7 °C

(5) Temperatura acqua in/out 23/18 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione radiante)

(6) Temperatura acqua in/out 12/7 °C; Temperatura aria esterna 35 °C (applicazione fancoil)

(7) Pressione sonora ad una distanza di 1 metro misurata in camera anecoica secondo UNI EN 3744

(8) Pressione sonora ad una distanza di 1 metro in campo aperto alla potenza massima misurata secondo ISO 3745

# BUTLER<sup>PRO</sup>, il controllo evoluto dell'impianto

Il web server BUTLER<sup>PRO</sup> è il sistema che INNOVA ha sviluppato per gestire da rete locale e da remoto un intero impianto di climatizzazione invernale ed estiva.

BUTLER<sup>PRO</sup> consente di collegare, attraverso una rete seriale, la pompa di calore, la ventilazione meccanica controllata, i ventilconvettori e tutti gli elementi dell'impianto come ad esempio un sistema radiante.

BUTLER<sup>PRO</sup> è completo, semplice ed intuitivo allo stesso tempo: è possibile impostare un calendario settimanale a fasce orarie, creare scenari a zone, modificare le impostazioni affinché la casa sia al giusto livello di comfort nel momento in cui serve.

## DUE VERSIONI

### BUTLER<sup>PRO</sup>

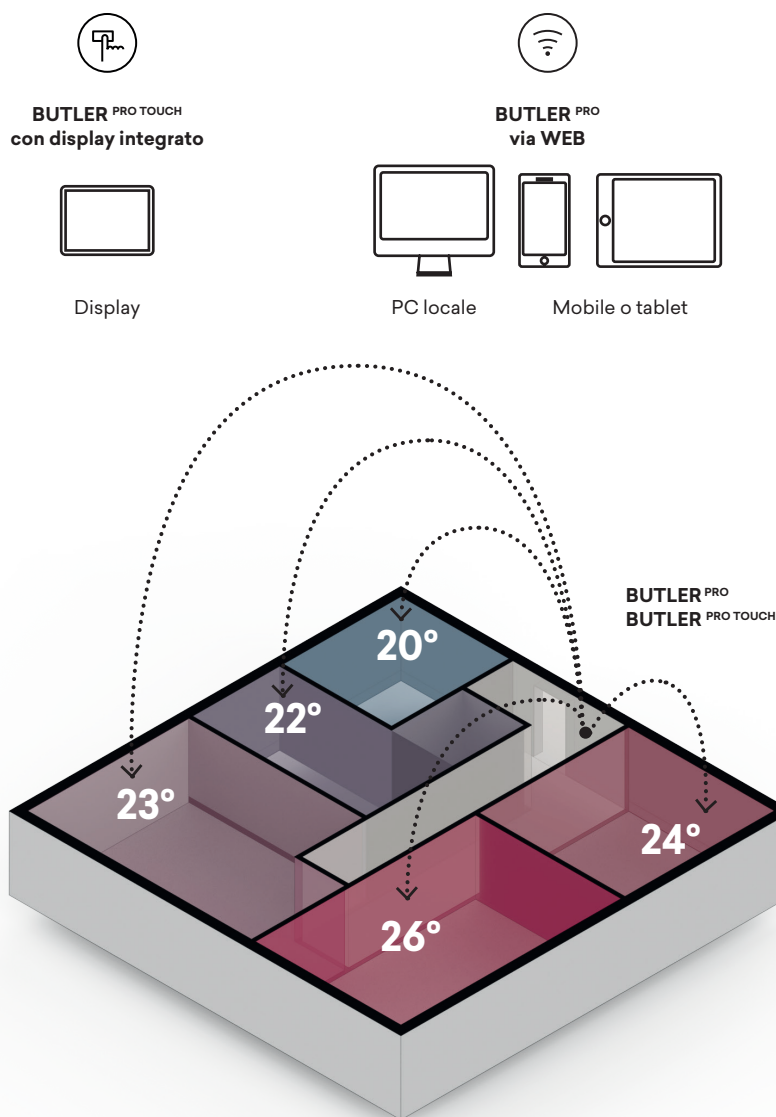
impostazioni e visualizzazione attraverso smartphone / tablet / computer solo con collegamento internet. Installazione su barra DIN 35 mm nel quadro elettrico della pompa di calore o nel quadro elettrico dell'abitazione.

### BUTLER<sup>PRO TOUCH</sup>

impostazioni e visualizzazione attraverso il display integrato da 10" touch screen. Collegabile ad internet da remoto attraverso smartphone / tablet / computer. Installazione a parete ad incasso. La cassetta di pre-installazione è fornita separatamente.

## CONTROLLO PER STANZA

Controllo stanza per stanza con BUTLER<sup>PRO</sup> è possibile impostare un calendario settimanale a fasce orarie, creare scenari per ogni stanza o a zone, modificare le impostazioni affinché la casa sia al giusto livello di comfort nel momento in cui serve.





## PRINCIPALI FUNZIONI

- **Supervisione e comando in rete locale o da remoto**

Il sistema può essere gestito indifferentemente da smartphone, tablet o computer

- **Programmazione personalizzata estiva e invernale**

Per ogni stagione si possono avere programmazioni differenti

- **Impostazione di tre livelli di temperatura su rete fancoil INNOVA**

Per ogni locale o zona si possono selezionare 3 temperature di lavoro diverse, modificabili in qualsiasi momento

- **Programmazione oraria settimanale**

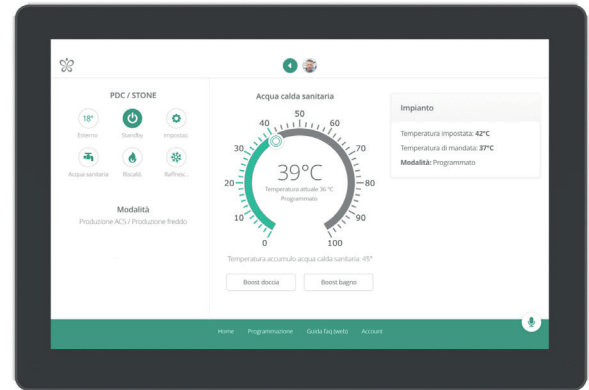
Per ogni locale si possono impostare orari di funzionamento differenti

- **Interfaccia di rete come quella dei PC**

Una volta realizzata la rete bus tra pompa di calore e fancoil la connessione con web server è la stessa di un normale computer

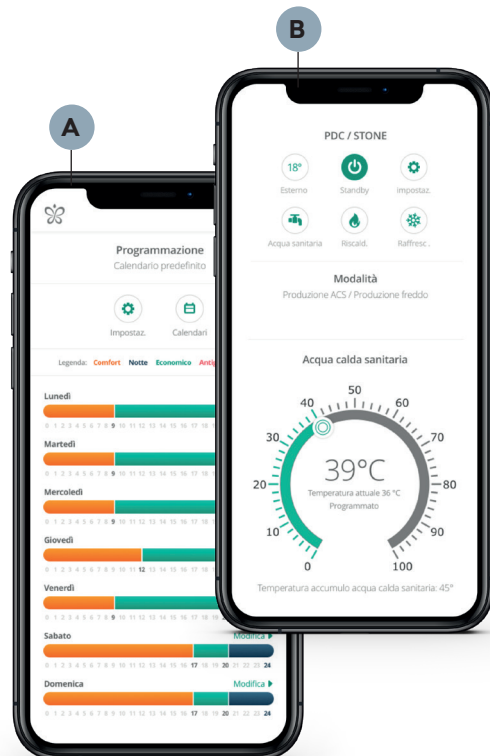
- **Assistenza remota**

Con il consenso dell'utente BUTLER<sup>PRO</sup> può inserirsi automaticamente nel cloud INNOVA per diagnostica e assistenza in caso di necessità



**A SCHEDULAZIONE SETTIMANALE**

**B IMPOSTAZIONI ACQUA CALDA SANITARIA**



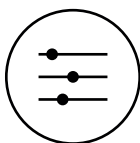
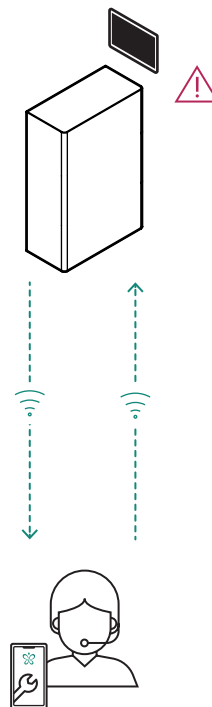


## Assistenza remota

BUTLER<sup>PRO</sup>, con il consenso dell'utente, può inserirsi automaticamente nel cloud INNOVA per diagnostica e assistenza in caso di necessità.

Grazie al collegamento ad internet è possibile verificare da remoto il corretto funzionamento dei prodotti INNOVA collegati a BUTLER<sup>PRO</sup>.

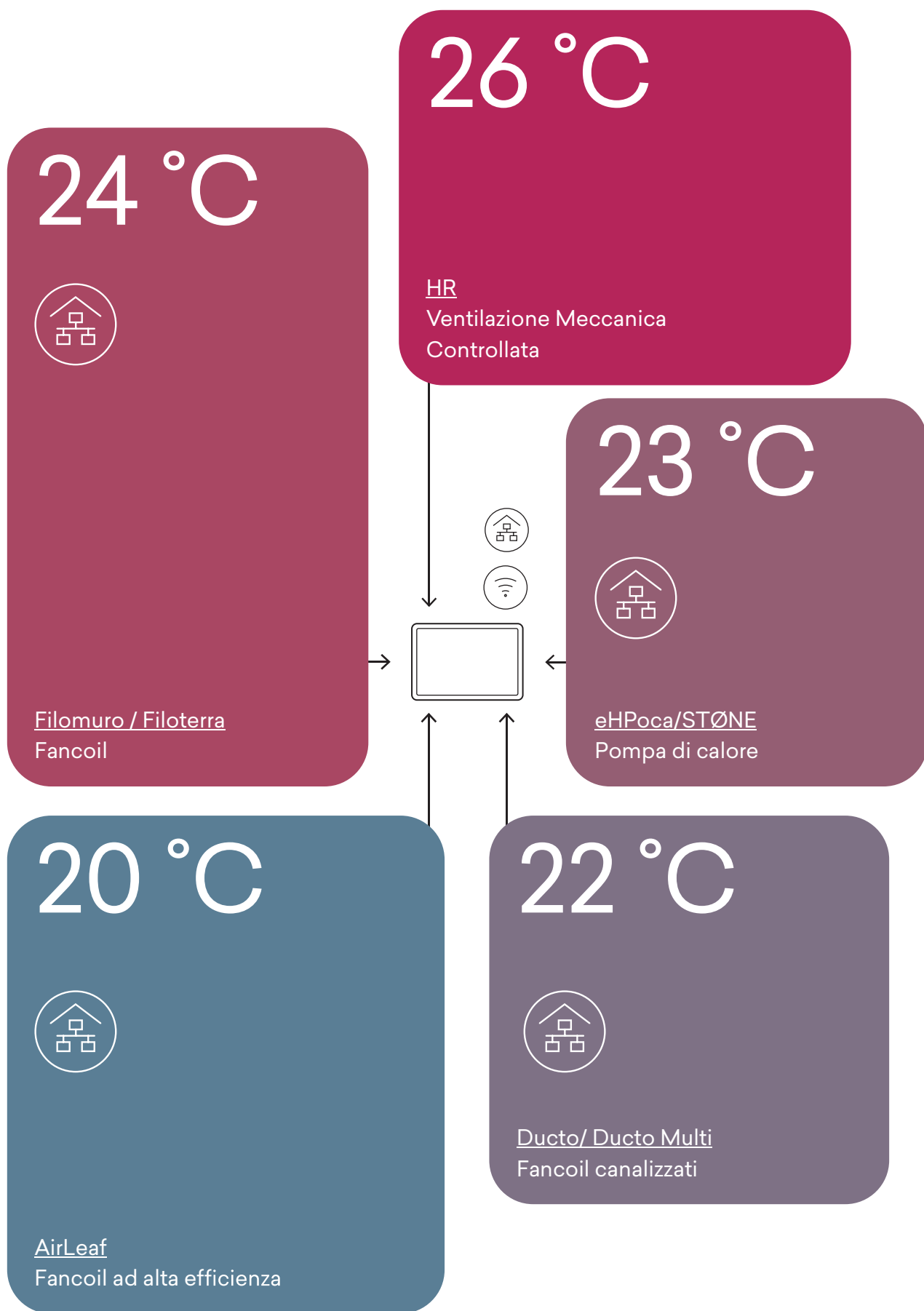
Eventuali anomalie di funzionamento possono essere inviate automaticamente da BUTLER<sup>PRO</sup> al centro di assistenza che potrà intervenire modificando i parametri funzionali o decidere di intervenire fisicamente dando un servizio veloce e tempestivo.

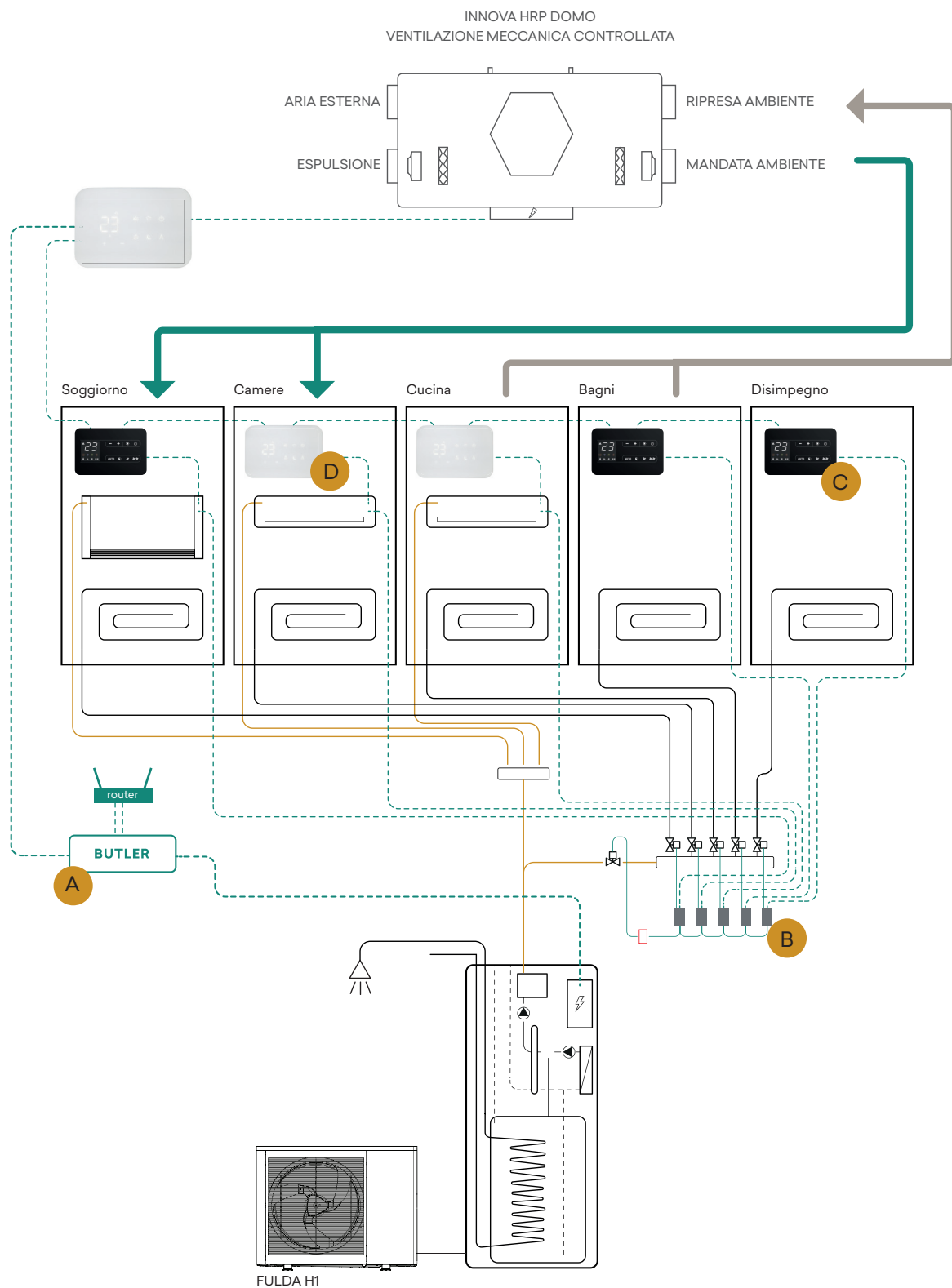


## Controllo totale

Il vantaggio di scegliere un sistema completo di INNOVA è che per qualsiasi necessità siamo gli unici referenti sia per la manutenzione programmata, sia per l'assistenza. Un servizio completo e di qualità.







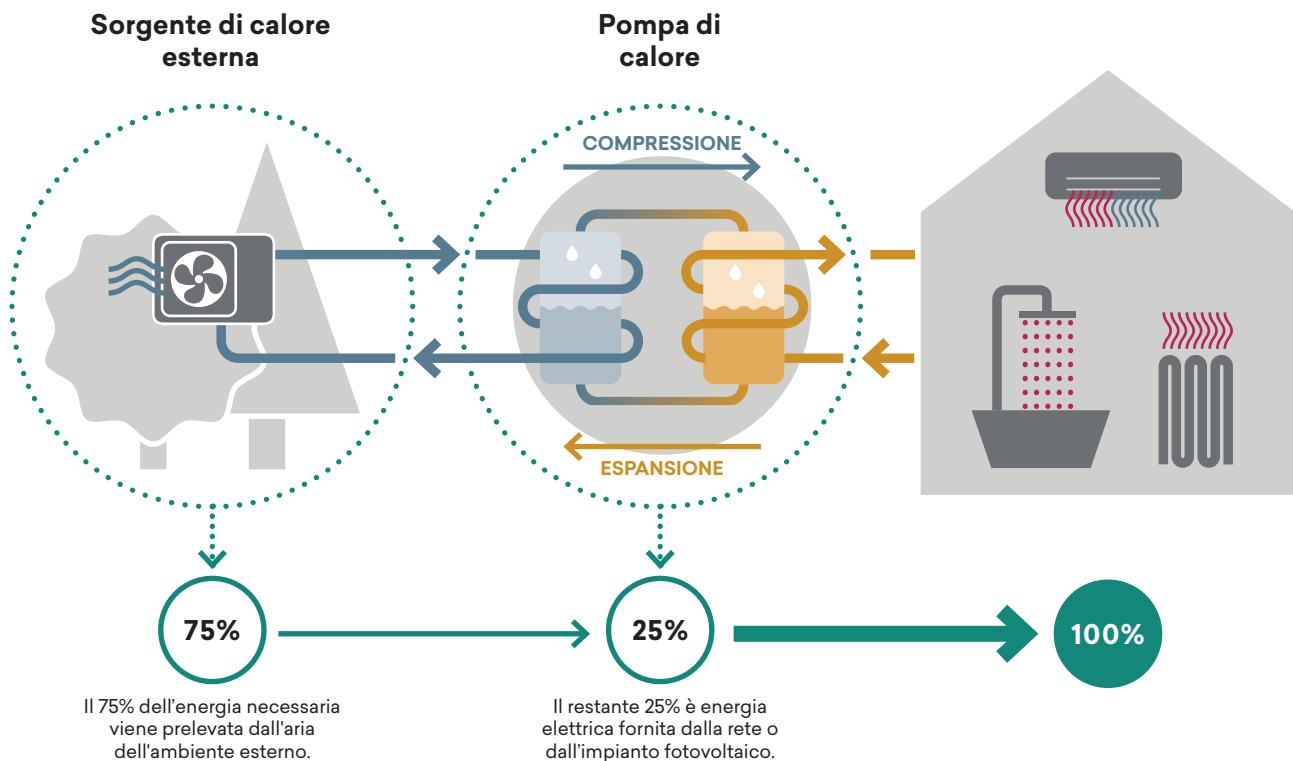


# Che cos'è una pompa di calore?





La pompa di calore è una macchina che serve per riscaldare, raffreddare e per produrre acqua calda sanitaria. Il funzionamento è simile a quello di un frigorifero: il calore sottratto ad un ambiente a bassa temperatura viene trasferito ad un ambiente a temperatura più alta.

La pompa di calore quindi sottrae calore da un ambiente esterno freddo per trasferirlo ad un altro ambiente, interno, più caldo. Invertendo il ciclo di funzionamento è possibile raffreddare gli ambienti in estate: con lo stesso principio il calore estratto dall'ambiente interno è portato all'esterno.

Tale processo utilizza energia termica già presente in natura (l'aria, l'acqua o, nel caso delle geotermiche, il terreno). Le pompe di calore sono quindi generatori di calore estremamente efficienti che utilizzano energia rinnovabile e gratuita.



## Confronto tra una caldaia e una pompa di calore\*

	ENERGIA NECESSARIA	ENERGIA PRODOTTA DA UNA CALDAIA	ENERGIA PRODOTTA DALLA POMPA DI CALORE	
 <b>RISCALDAMENTO</b>	10 kWh	1,75 €	1,00 €	-43 %
 <b>ACQUA CALDA SANITARIA (ACS)</b>	1,3** kWh	0,22 €	0,13 €	-40 %
 <b>ENERGIA RINNOVABILE</b>		0	5,5 kWh	100 %
 <b>EMISSIONI</b>		2,68 kg CO <sub>2</sub>	1,25 kg*** CO <sub>2</sub>	-50 %

\* Considerazioni con caldaia ad alto rendimento e costo gas naturale 1,2 €/m<sup>3</sup> - elettricità 0,4 €/kWh

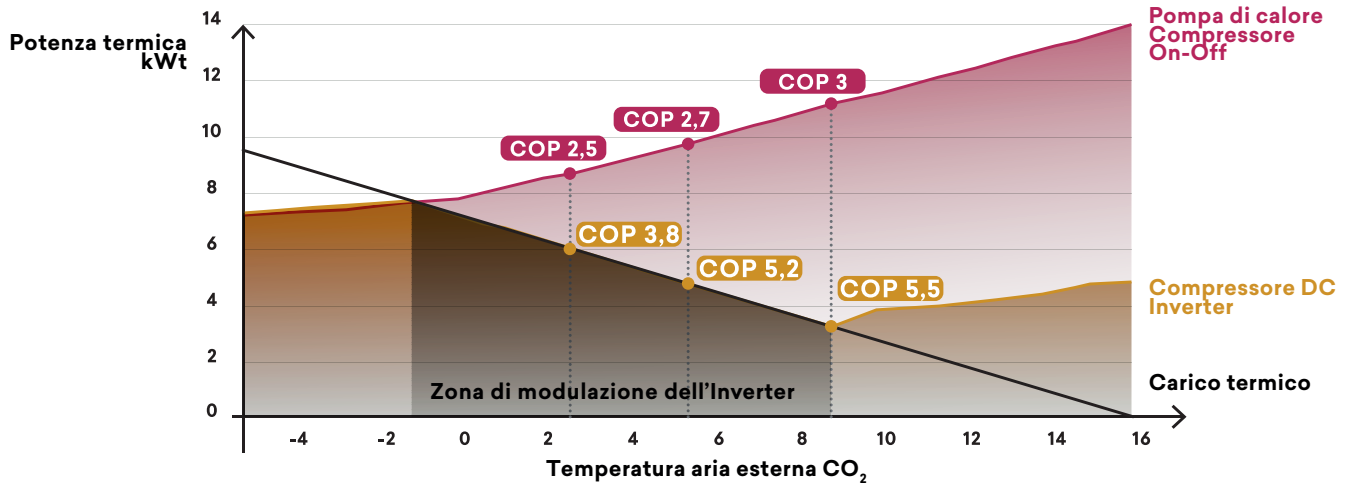
\*\* Fabbisogno energetico giornaliero di una persona = 50 litri di acqua calda a 40 °C

\*\*\* Emissioni di CO<sub>2</sub> indirette prodotte dal sistema di produzione nazionale di energia elettrica  
1 kWh = 0,4332 kg CO<sub>2</sub>





## Efficienza di una pompa di calore Inverter vs on/off



**COP** : Rappresenta la potenza resa e la potenza assorbita

Il fabbisogno di un edificio è massimo alla temperatura di progetto e diminuisce linearmente all'aumentare della temperatura esterna. La pompa di calore con compressore inverter modula la potenza erogata in funzione del fabbisogno dell'edificio. All'aumentare della temperatura esterna, diminuisce la potenza erogata e, di conseguenza, aumenta l'efficienza.

La pompa di calore con compressore on/off lavora sempre al 100% e, all'aumentare della temperatura esterna, aumenta la potenza generata, in modo contrapposto al fabbisogno dell'edificio. In queste condizioni, per soddisfare il carico richiesto, il compressore opera con ripetuti spegnimenti e riaccensioni che riducono sensibilmente l'efficienza.



## Risparmio energetico

Le pompe di calore INNOVA DC Inverter garantiscono un notevole risparmio energetico sia in riscaldamento che per la produzione di acqua calda sanitaria, grazie ad alti livelli di SCOP (coefficiente di rendimento stagionale). Rispetto ad un sistema di riscaldamento tradizionale (ad esempio caldaie) il costo dell'energia, utilizzata per l'intera stagione invernale, può risultare del 30÷50 % inferiore.

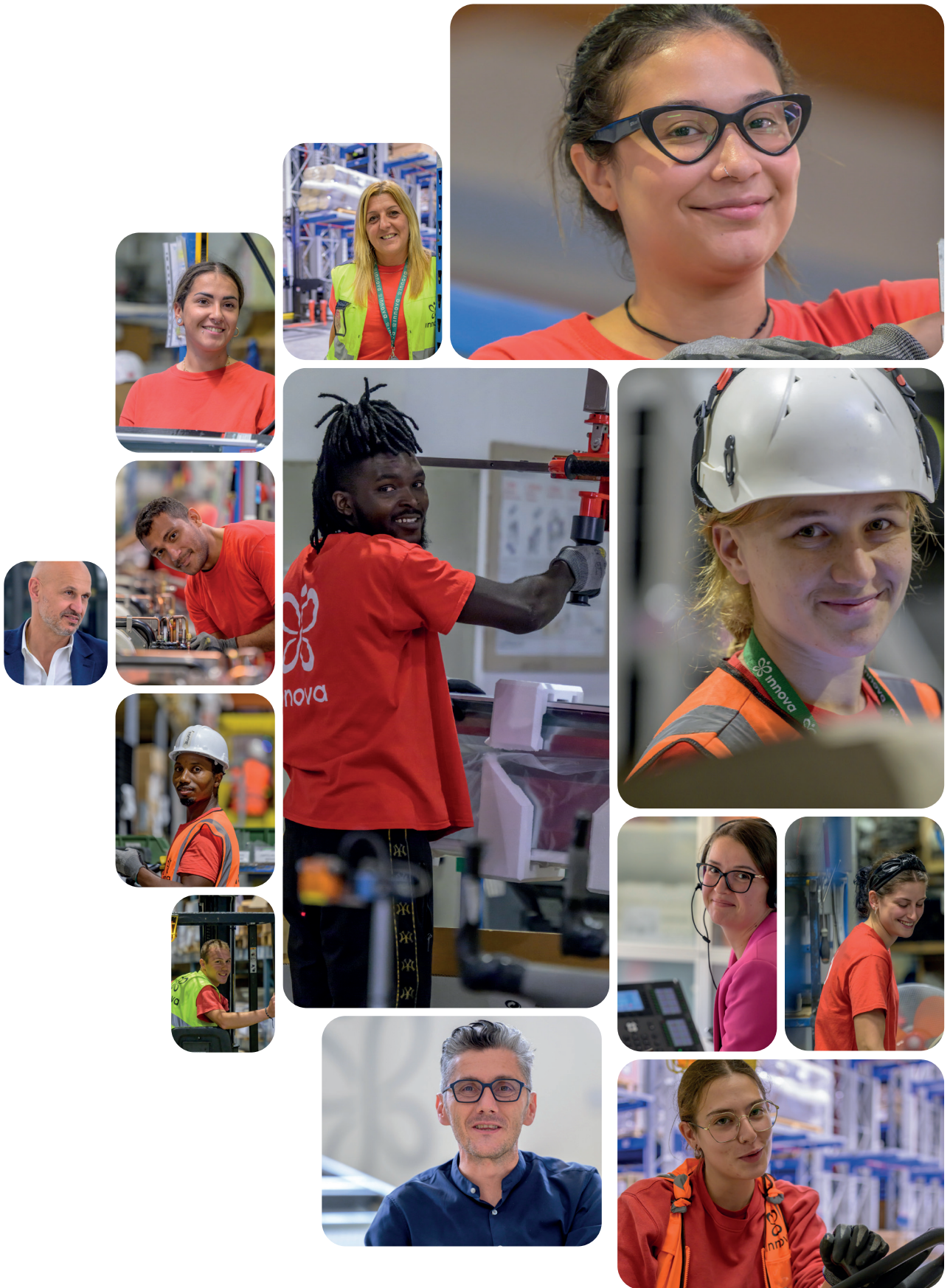


termosifoni

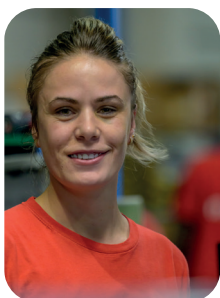
dal 30% → al 50%



pannelli radianti







**Idee, prodotti, persone.**

## CREDITS

Product Designer

**Luca Papini**

Art Direction & Graphic

**Osmo design**

Photography

**Ottavio Tomasini**

Special thanks to:

**Akira Nishikawa**

© Tutti i diritti riservati -  
fotografie, immagini e testi  
sono protetti dal diritto  
d'autore, ogni utilizzo totale o  
parziale non esplicitamente  
autorizzato da INNOVA  
comporta le sanzioni  
conseguenti.  
INNOVA si riserva il diritto  
di apportare modifiche in  
qualsiasi momento ai propri  
prodotti, accessori e dati  
tecnici al fine di migliorare la  
propria offerta.







**INNOVA s.r.l.**  
Via 1° Maggio, 8  
38089 Storo (Tn)  
Tel. +39 0465 670104  
Fax: +39 0465 674965  
info@innovaenergie.com

**innovaenergie.com**

**Edizione 2025/1**

**Showrooms:**

New York / Ephoca  
106 W 56th Street 4th Floor - New York

Milano / Metroquality  
Via Solferino 24, 20212 - MI