**Comunicato stampa Storo (TN), 1 febbraio 202****3**

**STØNE: IL RAFFINATO DESIGN DELL’EFFICIENZA ENERGETICA**

Nate per coniugare estetica, benessere, prestazioni e sostenibilità, le pompe di calore **STØNE di INNOVA** rispondono a tutte le esigenze di integrazione architettonica delle tecnologie per il comfort termico come nel caso di “*Casanguilla*”: una splendida struttura ricettiva a San Vito dei Normanni nel Salento settentrionale, a 9 chilometri dal mare cristallino della costa brindisina progettata da Quarzo Studio di Brescia.

Oltre a riscaldare e raffrescare utilizzando una tecnologia estremamente efficiente e a basso impatto ambientale le pompe di calore **STØNE di INNOVA** sono la soluzione ideale per climatizzare ogni tipo di edificio, anche di prestigio, a costi contenuti.

Specializzata nello sviluppo di prodotti e soluzioni ecosostenibili ad alta efficienza energetica, **INNOVA** aggiunge a queste qualità anche un gradevole design minimalista che incontra il gusto contemporaneo e valorizza l’architettura degli edifici storici e moderni.

Le pompe di calore **STØNE di INNOVA**, infatti, sono prive di componenti tecnici visibili, e il loro design compatto ed elegante mette a sistema le morbide forme dell’involucro esterno, gli ingombri ridotti e le linee aggraziate della griglia microforata, per inserirsi con discrezione in ogni contesto senza compromessi per la flessibilità d’uso e la semplicità d’installazione.

A conferma del suo indiscusso valore estetico, **STØNE** - disegnata da Luca Papini in collaborazione con il centro R&D di **INNOVA** - è stata selezionata anche al prestigioso ADI Design Index 2021.

**STØNE di INNOVA** è equipaggiata con BUTLER PRO, il web server semplice e intuitivo che ottimizza la gestione dal punto di vista ecologico ed economico, in locale e/o da remoto, con possibilità di:

- impostare un calendario settimanale a fasce orarie;

- creare scenari a zone con impostazioni differenti, per ottenere sempre il miglior livello di comfort in ogni locale.

**INNOVA** ha trasformato un componente tecnologico in un elemento qualificante dello spazio abitato, nelle installazioni stand-alone come nell’integrazione in ogni tipo di costruzione, ponendosi al vertice del mercato della climatizzazione e del benessere con una soluzione unica nel suo genere, in cui l’estetica si fa espressione compiuta della migliore innovazione tecnologica attualmente disponibile.

=======================================================================================

Le configurazioni di **STØNE** esaltano la qualità degli edifici residenziali e commerciali, nuovi e riqualificati, facilitando i professionisti nella scelta della soluzione migliore dal punto di vista estetico, funzionale e prestazionale:

a vista, addossata alla muratura, con espulsione dell’aria orizzontale o verticale;

a incasso, completamente integrata alla muratura.

Al suo interno **STØNE** cela una tecnologia evoluta e silenziosa, basata sull’attenta disposizione di componenti interni su misura, curati in ogni particolare per ottenere eccezionali prestazioni in termini di efficienza energetica, secondo un concept modulare anche dal punto di vista della potenza installata (da 5 a 15 kW).

A seconda delle applicazioni **STØNE** è declinata nei modelli:

**STØNE M1**, la pompa di calore monoblocco compatta, ideale per appartamenti e residenze con impianto di climatizzazione autonomo.

**STØNE H1**, che abbina pompa di calore monoblocco e accumulo dell’acqua calda sanitaria a torre (200 litri), per appartamenti e residenze (4 persone).

**STØNE B1**, la soluzione con moduli esterno e interni dagli ingombri ridotti per residenze di grande dimensione, edifici plurifamiliari, uffici e spazi commerciali.

**STØNE T1**, ideale per le applicazioni multifunzionali che coniugano uno o più moduli esterni e moduli interni, ciascuno integrato con l’accumulo a torre per l’acqua calda sanitaria (200 litri).

**STØNE C1**, con pompa di calore modulare inserita in un armadio metallico da incasso a muro, con unità interna e l’accumulo dell’acqua calda sanitaria (170 litri).